＼もっと知りたい／

半導体に関わる仕事

Semiconductor

中国地域半導体関連企業紹介パンフレット

令和7年3月
中国地域半導体関連産業振興協議会

経済産業省
中国経済産業局

目次（INDEX）五十音順

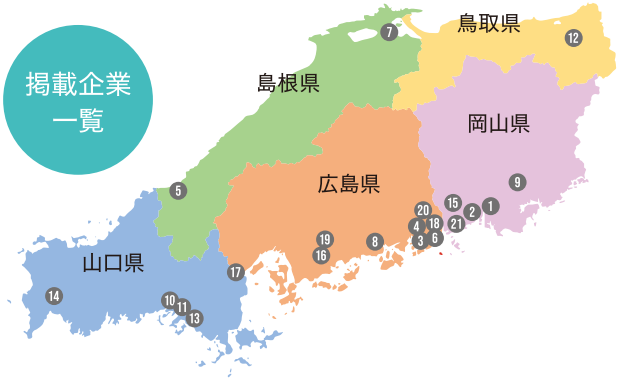
半導体とは

半導体とは、そもそも何？ …… P.3
半導体はどのような機能を持つ？ …… P.3
半導体チップはどのようにつくる？ …… P.4
半導体産業の仲間たち …… P.4
半導体産業で働く人材とは？ …… P.5
半導体産業を支える大学の研究・教育 …… P.6
半導体の未来は？ …… P.7
成長する半導体市場と日本の戦略 …… P.7
半導体産業の魅力Q＆A …… P.8

企業紹介

❶ 株式会ArTechX.ing（岡山県）：ファシリティ …… P.9
❷ エスタカヤ電子工業株式会社（岡山県）：半導体デバイス …… P.10
❸ 大宮工業株式会社（広島県）：半導体製造装置 …… P.11
❹ 株式会社ジェーイーエル（広島県）：半導体製造装置部品 …… P.12
❺ シマネ益田電子株式会社（島根県）：半導体デバイス …… P.13
❻ シャープ福山レーザー株式会社（広島県）：半導体デバイス …… P.14
❼ 株式会社曽田鐵工（島根県）：半導体製造装置部品 …… P.15
❽ タイム株式会社（広島県）：半導体製造装置部品 …… P.16
❾ タツモ株式会社（岡山県）：半導体製造装置 …… P.17
❿ 株式会社トクヤマ（山口県）：半導体材料 …… P.18
⓫ 徳山興産株式会社（山口県）：半導体製造装置部品 …… P.19
⓬ 株式会社鳥取メカシステム（鳥取県）：半導体製造装置 …… P.20
⓭ 株式会社日立ハイテク 笠戸地区（山口県）：半導体製造装置 …… P.21
⓮ 株式会社ひびき精機（山口県）：半導体製造装置部品 …… P.22
⓯ フェニテックセミコンダクター株式会社（岡山県）：半導体デバイス …… P.23
⓰ マイクロンメモリ ジャパン株式会社（広島県）：半導体デバイス …… P.24
⓱ 三井化学株式会社 岩国大竹工場（山口県）：半導体材料 …… P.25
⓲ 三菱電機株式会社 パワーデバイス製作所 福山事業所（広島県）：半導体デバイス …… P.26
⓳ ラムリサーチ合同会社 広島事業所（広島県）：半導体製造装置 …… P.27
⓴ ローツェ株式会社（広島県）：半導体製造装置部品 …… P.28
㉑ ローム・ワコー株式会社（岡山県）：半導体デバイス …… P.29





※当該パンフレットの内容は2025年2月末現在の情報です

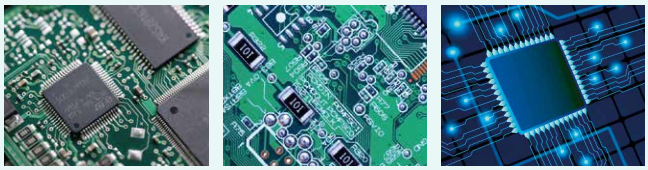
半導体とは、そもそも何？

あらゆる電機製品の頭脳となり、制御を行う電子部品

「半導体」とは何のこと？

「半導体」とは、そもそもは物質の種類の名前です。電気を通す「導体」、電気を流さない「絶縁体」と異なり、電圧をかける、光を当てるなどの条件により、導体になったり絶縁体になったりする性質を持ちます。半導体の代表的物質がシリコン（ケイ素）です。

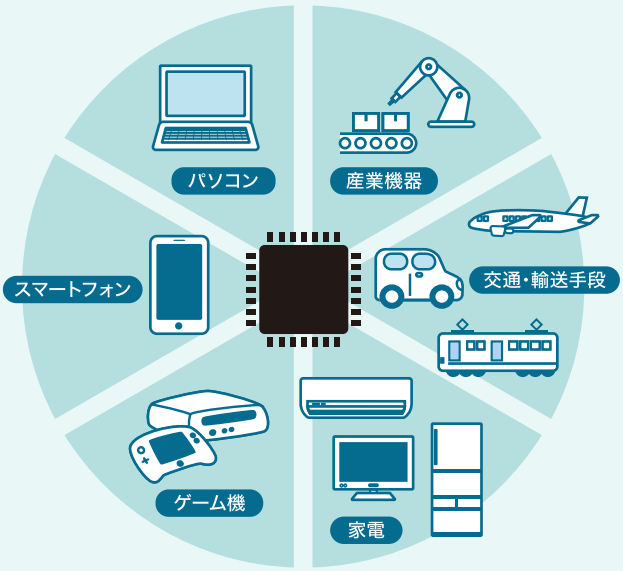
このような性質を利用すると電子部品（素子）をつくることができます。その代表がトランジスタで、電流のオン・オフや増幅を行うスイッチのような機能を持ちます。トランジスタや他の素子を非常に小さく形成し、集積させると、計算や記憶などの機能を持つ電子部品（電子デバイス）を形成することができます。この電子デバイスのことを、一般的に「半導体」と呼んでいます。



「半導体」はどこで、どのように使われている？

このように計算や記憶、電流の制御を行うことができる半導体は、身の回りのあらゆる電気製品に使われています。パソコン、スマホ、ゲーム機などの頭脳部分、テレビ・エアコン・冷蔵庫など家電の電気制御、工場などの大型機械や電車・自動車・航空機など交通・輸送手段の電気制御、社会のあらゆるサービスの頭脳、それらを担っているのが半導体です。

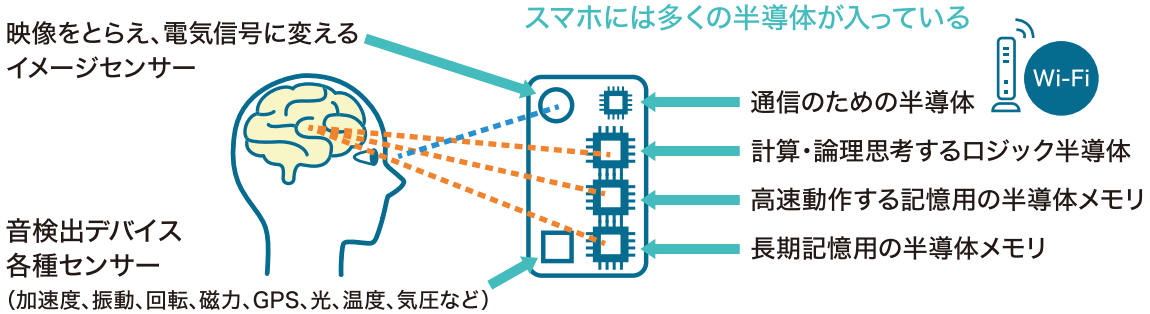
つまり、半導体がなければ私たちの便利な暮らしは成り立たちません。半導体はもはや単なる電気部品ではなく、現代の生活や産業の基盤です。普段は意識しないけれど生活のすべてに隠れている影の立役者、それが半導体なのです。

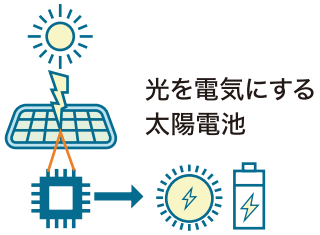


半導体はどのような機能を持つ？

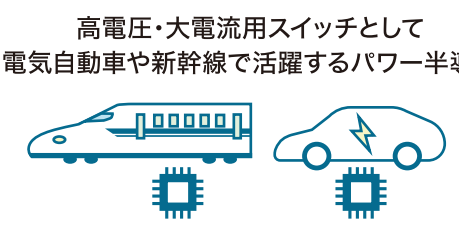
計算・論理思考する、記憶する、見る、感じる、光を電気にする、電気を光にするなど、いろいろな機能の半導体がある

半導体の機能には、人間の脳や五感に似ているものが多くあります。また、それ以外の機能を持つ半導体も多くあります。





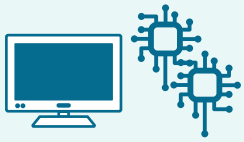




半導体チップはどのようにつくる？

設計

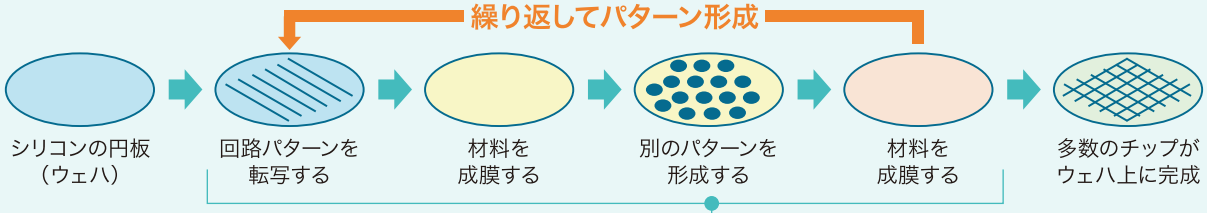
目的の機能を持つ電気回路を設計 → 回路パターンをデザイン

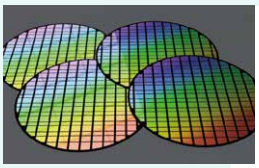


前工程

半導体の回路部分をつくる工程

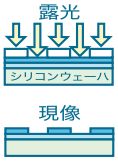
- 要素パターンを立体的に積み上げ、目的の回路を形成する
- 完成までに数百～数千のプロセスステップがある





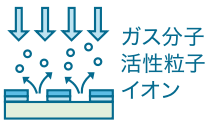
パターン形成プロセスの例

リソグラフィー



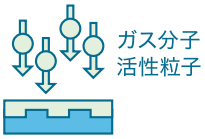
露光・現像して回路パターンを転写する

エッチング



転写したパターンに沿って膜を削る

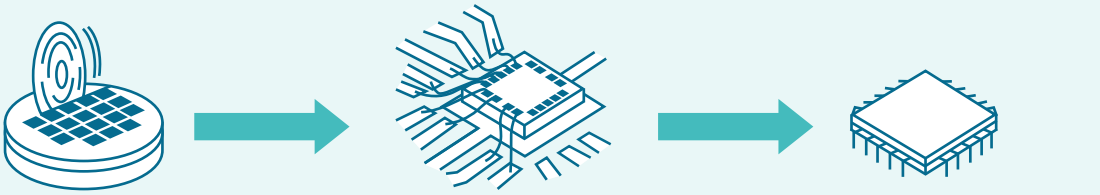
成膜



さまざまな膜を形成する

後工程

半導体を切り出し、封止・検査する工程



ダイシング
多数のチップを切り分ける

ワイヤーボンディング
チップと台座を配線で接続する

パッケージング
チップをパッケージで封入する（完成）

半導体産業の仲間たち

見えないけれど、生活や未来を支える“黒子”の仕事

半導体チップ（デバイス）は半導体メーカーが製造しています。この半導体の製造を支えるのが、関連するさまざまな企業・産業です。
これらを半導体産業、半導体関連産業と呼んでいます。
これらの産業は、さらに流通や半導体を用いる顧客（メーカー）を介し、私たちの生活につながっています。
普段の生活で意識することはありませんが、見えないところで世界中のたくさんの人が私たちの生活を支えているのです。



半導体産業で働く人材とは？

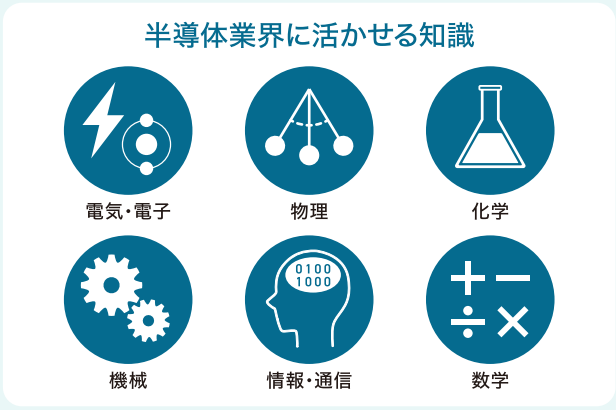
さまざまな知識や技術を持つ人材が活躍する産業

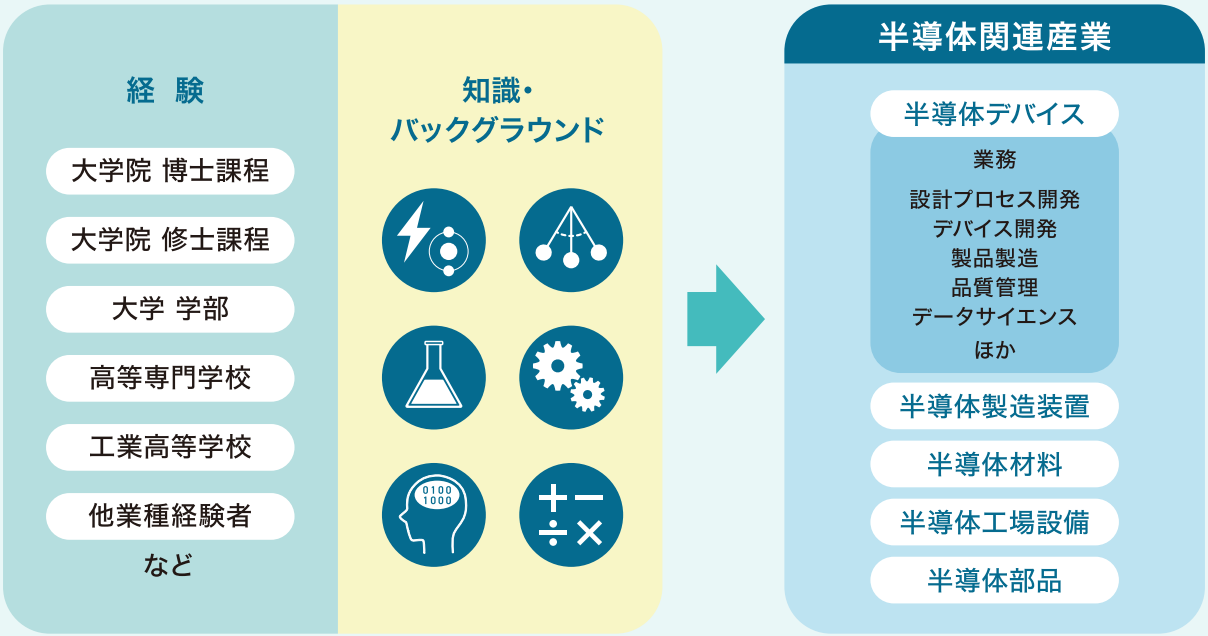
どのような知識が必要？

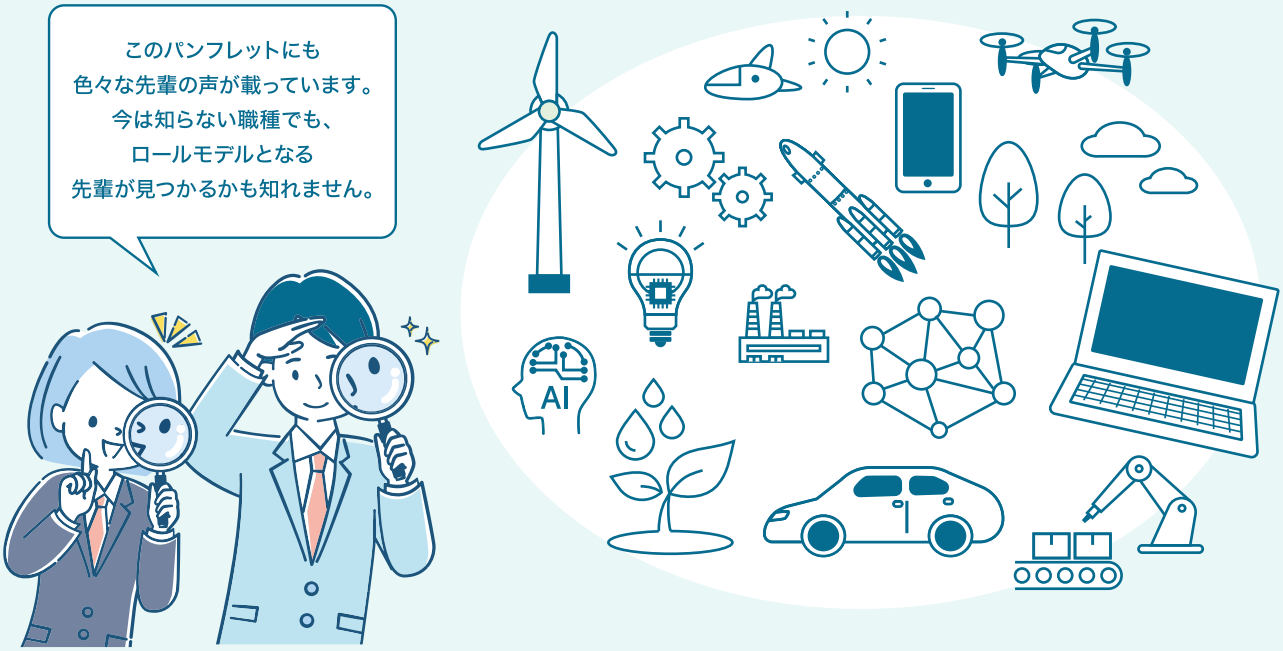
半導体産業は世界中で大きく成長を続けており、日本における半導体産業の成長・発展は、今後の日本経済を支える上でも大きな意味があります。成長を続ける業界において、半導体デバイス製造をはじめとする半導体関連産業を担う人材が多数必要となっています。

半導体産業を支える人材とは、どのような人々でしょうか。例えば、半導体デバイスの製造に必要な人材は、電気電子工学などの専門分野を学んだ人だけではありません。実際には、物理、機械、情報、数学など、さまざまな知識や技術を持つ人材が活躍しています。

さらに、半導体関連産業はすそ野が広く、多様な専門分野やバックグラウンドを持つ人材が力を発揮しています。







半導体産業を支える大学の研究・教育

広島大学半導体産業技術研究所の最先端研究・開発、人材育成

広島大学の半導体産業技術研究所では、最先端の半導体デバイスや材料、通信技術、AI技術の研究開発を行っています。研究所は、基礎研究だけでなく、デバイスの試作を通じて実証を行うことができる、大学としてはまれに見る研究環境が整っており、優れた研究成果を達成しています。このような恵まれた研究環境で学ぶ学生たちは、学術研究と実デバイス作成の両方を経験し、高い能力を身につけて巣立っていきます。

次世代の高性能な半導体デバイス材料の研究開発

今後のコンピューターに必要となる、高速で低消費電力の高性能半導体デバイスを実現するため、新しい半導体材料に関する研究開発をしています。AIの活用が進む今後の社会において、重要な役割を果たす研究です。

エネルギー消費を大幅に減らすことができる半導体デバイスの研究開発

AIの普及に伴い、コンピューターやIT機器の消費エネルギーが世界中で急増しており、対策が必須です。電気と光を同時に用いる、高速で低消費電力の半導体デバイス（光電融合半導体デバイス）を研究開発しています。世界のエネルギー消費問題を解決することを目指しています。

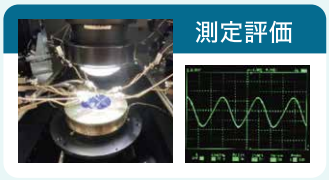
説明可能なAI技術とその医療応用の研究開発

半導体の応用分野として、説明可能なAI技術とその医療応用に関する研究開発を行っています。AIモデルの軽量化を図り、学習の効率化・高速化を実現するとともに、結果の説明可能性を向上させます。その応用例として、大腸内の病変部をリアルタイムで検出する診断支援技術を開発しました。









宇宙でも動く半導体デバイスの研究開発

過酷な宇宙環境、高温になる電気自動車のエンジン周辺部、強い放射線に曝される環境など、特殊な環境でも動くシリコンカーバイド半導体集積回路を開発しています。宇宙開発や電気自動車の進化、原発の廃炉に役立つ研究です。

次世代の無線通信ネットワーク技術の研究開発

現代社会では非常に多くの通信機器が膨大なデータを通信しています。半導体の応用分野として、増え続ける通信機器やデータを制御し、高速で正確な通信を可能にするネットワーク技術を研究開発しています。多くの機器がネットワークでつながる社会を、より便利で快適なものとするための研究開発です。

大学と産業の連携：せとうち半導体コンソーシアム

半導体産業技術研究所は、大学および全てのメンバー企業が対等の立場で交流・協力して人材を育成し、新しい製造技術の開発を促進する活動、「せとうち半導体コンソーシアム」を主導しています。

この活動では、企業人・学生の両方に向けた半導体技術教育・人材育成を行っています。

また、大学と複数企業の協働で、環境に優しく省エネルギーとなる新しい半導体製造技術の開発を進めています。

大学と企業がともに学び、活動して切磋琢磨し、革新的な技術を生み出すこと、そして今後の技術開発を牽引する人材を育てることを目指しています。



広島大学の先進的な半導体グローバル人材育成事業

日米の産・学・官が連携する半導体人材育成

広島大学は、**日米半導体連携パートナーシップ「UPWARDS for the Future」**に参画し、次世代半導体人材の育成と研究開発を推進しています。本プロジェクトは、G7広島サミットでの覚書締結を機に、日本政府・米国政府の支援のもと始動しました。

このパートナーシップは、**日本の5大学**と**米国の6大学**が参画し、5年間の事業期間において、**年間5,000人規模の学生交流**を目標に掲げ、グローバルに活躍する専門人材の育成を目指しています。広島大学は、日本を代表する一校として選出され、**マイクロン、東京エレクトロン**の支援を受けながら、国際的な教育・研究の発展に貢献しています。

日本側5大学
- 広島大学
- 東北大学
- 東京科学大学
- 名古屋大学
- 九州大学

米国側6大学
- ボイシ州立大学
- パデュー大学
- ワシントン大学
- バージニア工科大学
- ロチェスター工科大学
- レンセラー工科大学



2023年5月 G7広島サミットにて
バイデン前大統領と越智学長


2024年11月 広島大学にて
UPWARDS日米合同会議を日本で初めて開催



各大学の
UPWARDSの活動は、
公式ウェブサイトで
ご覧いただけます！

半導体の未来は？

半導体は世界の将来を切りひらくエース

半導体はこれからの社会を大きく変える原動力でもあります。ますます高度化する生成AI技術、それを用いる医療、教育、農業など各種産業、宇宙開発、今後のエネルギー対策など、あらゆる場面で新しい半導体技術やその応用技術が必要となります。また、それを用いた革新的なサービスが生まれるでしょう。

例えば、さまざまな端末がインターネットで接続されるIoT技術の進展で、車も家も工場も、街全体がつながる「スマートシティ」の実現が近づいています。さらに、量子コンピュータや次世代エネルギー開発など、進化し続ける将来技術を、半導体が支えていきます。半導体は、私たちの生活や社会の未来を切りひらくエースとして注目されています。



成長する半導体市場と日本の戦略

産業基盤の強化と技術革新による成長で日本を強くする

半導体市場はAIや5G、電気自動車など、次世代技術の発展とともに、今後も著しい成長を続けていくと予測されています。

それを受け、経済産業省では2022年に半導体産業の復活を目指した基本戦略を策定しました（「半導体・デジタル産業戦略」）。

現状、日本の成長率は緩やかですが、今後、製造装置や材料分野等での強みを活かすとともに、ラピダス※への支援をはじめとした政府支援策等による、半導体関連産業の飛躍的な発展を目指しています。

また、「半導体・デジタル産業戦略」は、3段階で構成されています。 ※最先端半導体の国産化を目標とし、国及び民間出資により2022年8月に設立された半導体受託製造企業。

Step1
IoT用半導体生産基盤強化

Step1では、海外の半導体企業を誘致するとともに、既存の生産拠点を強靭化します。熊本県へのTSMC（台湾）の誘致や東広島市に所在するマイクロンメモリジャパン等の設備投資に対する助成もこの動きの一つです。

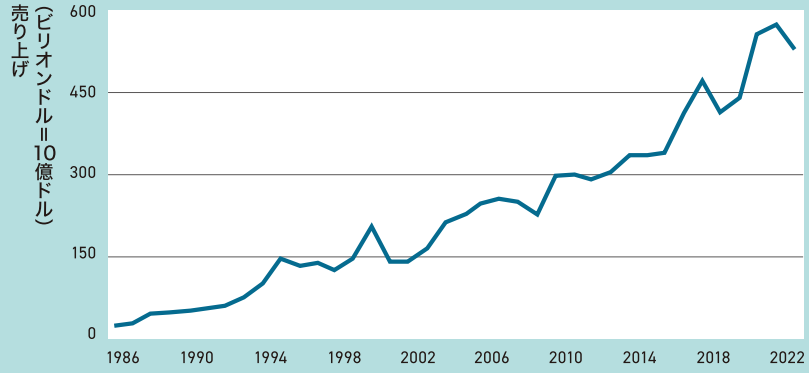
Step2
日米連携強化

Step2では、日米連携プロジェクトによる次世代半導体技術の習得や、国内での確立です。北海道での次世代半導体製造拠点（ラピダス）の設立支援やIBMからの技術提供等の取組、人財育成拠点の形成支援等が進んでいます。

Step3
グローバル連携

Step3では、国際連携強化による、光電融合技術等、将来技術の実現・実装時期の前倒しを目指す動きです。NTTが進める情報通信基盤構想であるIOWN（アイオン：Innovative Optical & Wireless Network）は光技術による超大容量・超低遅延・超低消費電力の実現を目標に、国際団体による開発や標準化の推進などにより、次世代社会の実現を目指しています。

世界の半導体デバイス売り上げ増加の歴史
（1986年～2023年）



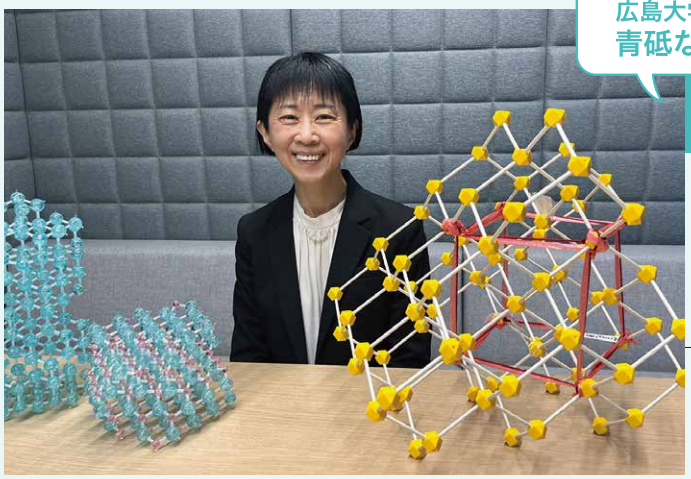
World Semiconductor Trade Statistics (WSTS) https://www.wsts.org/67/Historical-Billings-Report

500ビリオンドル
＝約75兆円（1ドル＝150円換算）

世界の半導体デバイスの売り上げは過去30年で10倍になりました。2030年までにさらに約2倍に成長すると予測されています。

半導体産業は今後も大きな成長が見込まれ、世界と日本の経済を牽引する重要な産業です。

日本の、そして中国地方の私たちにとっても大きなチャンスがあります。



広島大学 半導体産業技術研究所
青砥なほみ特命教授に聞く

半導体産業の魅力Q&A

半導体産業の第一線で長年ご活躍されている
青砥先生に半導体産業のことを聞いてみました！

広島大学特命教授　青砥なほみ先生

1983年～2023年、半導体デバイスメーカーにて半導体技術開発に従事。
2023年より広島大学特命教授、東北大学特任教授（客員）。
半導体分野の魅力を学生はじめ多くの人々に伝え、優れた半導体人材を育成している。工学博士。

Q 半導体分野は何が魅力的？

A 半導体の技術も産業も、著しい成長を続けています。
このような産業は他に類を見ません。
技術開発や製造に携わっても、産業そのものを見ても、日々成長や発展を実感できるところは大変魅力的です。

Q 半導体技術のおもしろいところはどんなところ？

A 最先端の技術開発や製造は、最新の物理的理解と制御、課題の解決策を必要としています。
未知だったデバイス物理や物性を解明し、困難だった課題を解決する方策を発明し、製品を実現していくおもしろさは格別です。
もちろん難しい課題もありますが、新しい挑戦に常に向き合う、わくわくする産業領域です。

Q 半導体産業で働くことの、よいところは？

A 半導体産業では、ひとりの力で成果が達成されることはありません。多くの人の努力による結果の積み重ね、チームの協働・協力の成果として、開発や製造の目標達成、ビジネスの成功があります。チームとして助け合う実感は、半導体産業の大きい魅力です。
女性にとっても働き甲斐のある産業です。
多くの職場で、性別にかかわらず平等・公平に働くことができます。フェアな環境で働き、成果を出して、それが評価されます。
今後ますます必要となる優秀な技術者を確保することは、半導体産業の安定した発展のために大変重要です。このため、性別などにかかわらず誰でも働きやすい環境が整っている職場が多いです。
女性も男性も、就活の際には、そのような職場かどうかよく見極めてくださいね。

Q 半導体技術では、何が重要？

A 皆さんは「寸法が小さい」ことが最先端を表していて、最も重要だと思っているかもしれませんが、それは少し違います。
もちろん寸法が小さい（微細化が進んでいる）ことは重要です。しかし半導体分野では、集積度を高め、性能を向上させるために多くのイノベーションが生まれています。例えば、半導体デバイスを立体的に作成する、さまざまな技術が発明・実現されていて、寸法を小さくする以外の方法でも集積度を高めることができます。これらはすべて最先端技術です。
また、集積度だけが性能を示すわけではありません。半導体の種類により、速度や消費電力など各種の重要な要素があるのです。
解決すべき課題は多くあり、目標を達成する楽しさ・喜びも数限りなくあります。

Q 半導体産業にとって、今、大切なことは？

A 大学などでの半導体人材育成はもちろん重要です。さらに、それ以前に、理系に進み、理工学を学ぶ人を増やすことも極めて重要です。
多くの人、特に大学生・高校生・中学生に、理工系の魅力を知ってほしいです。理学や工学を学び、社会の課題を科学・工学を通して解決していく楽しさ・喜びを感じてほしいと思っています。
そして、そのような喜びを感じる場として、半導体産業で働きたいと思う人が多く出てほしいと願っています。



株式会社ArTechX.ing

ArTechX.ing

機械・電気商業

インターンシップ有

配管技術をコアに半導体製造装置の製作・工事を請け負う会社

半導体・液晶製造関連装置（超純水装置、薬液・スラリー※供給装置）の設計から製作、施工、据付までを一貫体制で自社で行い、半導体業界を支える「縁の下の力持ち」です。
社名変更と新社屋・新工場の完成で、生まれ変わった会社とともに伸び行く業界の一翼を担っています。半導体各分野トップ企業の現場が活躍のフィールドです。

※液体状の研磨剤


超純水製造装置

営業部営業課　坂本 健太さん：2020年入社（新卒）
松山大学（経営学科専攻）

入社のきっかけ

学生時代、会社の目の前にある市営球場で野球をしており、存在は知っていました。
地元就職を念頭に置いて就職活動に取り組む中で、改めて会社のことを調べると、70年以上続いていることが分かりました。長く続く会社はあまりないため、すごい会社だと思ったのがきっかけです。
面接で「失敗してもよいから、チャレンジできる会社」との社長の言葉が決め手となり、入社しました！





今後のキャリアについて

今までは自分の成長のことを考えて仕事をしてきました。自分1人だけで仕事はできないので、今後は後輩の育成にも取り組んでいきたいと思っています。



現在の仕事について

営業課にて技術営業を担当しています。
一般的な営業と異なり、技術的な知識やスキルが必要なため、入社後1年間、工事部で現場の技術を学びました。
個人の裁量も大きく、自分が担当した装置が図面から形になり、実際に動いたときにはやりがいを感じます。



会社のよいところ

「技術力」ももちろんですが、従業員が面白い方ばかりという点も魅力です。自由な発想で挑戦できる風潮があり、努力が評価され、やりがいを感じられる会社です。ZEB Ready（省エネビル）の認定を受けた新社屋は、倉敷市と「非常災害時における施設利用に関する協定」を締結しています。文化事業や大学連携も行うなど、地域とともに生きる企業です。

ZEB

後輩へのメッセージ

どの企業を選んだとしても、自分自身がどうなりたいのか。どう成長していきたいのか。しっかりとイメージを持つことが大切になってくると思います。各企業・人との出会いを楽しんで、就職活動に取り組んでみて下さい。

創立75年を迎えた2023年、工場と社屋の建て替えを機に社員全員でミッションステートメントを作成し、作業服をはじめ、各フロアなどコーポレートブランディングを行いました。
新しい社名には、「技術（Tech）に感性（Art）をのせて、変革（X）を続ける（ing）」という全社一丸の想いが込められています。



【採用担当者より】当社では、「七つの習慣」をベースとした人間力を育む研修を行うなど、社員一人一人が、主体性を持って、自分を磨き、皆で競い合い高め合いながら、同じ目標に向かって進み続けることのできる組織を目指しています。当社のような中小企業では、「経営者の近くで経営のノウハウが学べる」ことは大きなメリットです。福利厚生も充実しているほか、設計分野をはじめ、女性管理職も活躍しており、誰にとっても働きやすい環境です。

企業情報

所在地：岡山県倉敷市四十瀬331番地3
設立年月日：1948年7月
代表者：代表取締役社長　藤南 直人
資本金：1,100万円
従業員数：72名（2024年10月時点）

エスタカヤ電子工業株式会社

電気・電子
機械・情報
文系全般

インターン
シップ・
職場体験
有

ジョイントベンチャーを起源とし、独立系OSATとしてワンストップサービスを提供

タカヤ株式会社とシャープ株式会社の合弁企業として創業し、2020年に独立しました。
主に半導体製造プロセスの後工程を担うOSAT(Outsourced Semiconductor Assembly and Test)企業です。半導体製造プロセスの後工程のほぼ全てを1社単独で対応することが可能です。
主体事業であるLSI(大規模集積回路)デバイス・モジュール製品の開発・製造の他、レーダーモジュールの設計開発・製造や産業用装置の開発・製造・販売などの事業も展開しています。

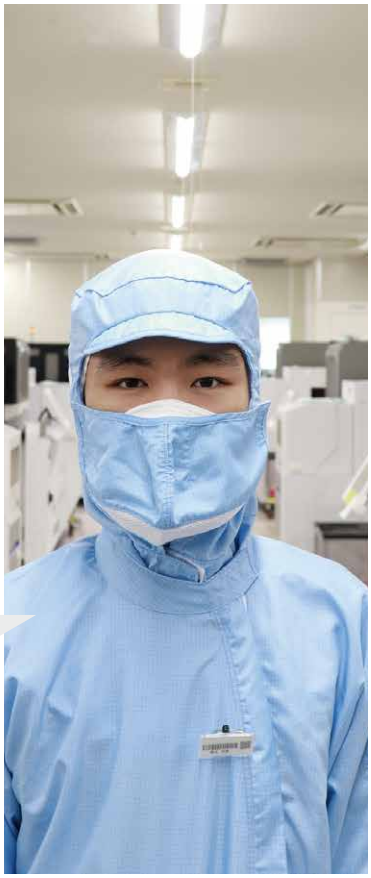


生産グループ　森上 友基さん：2023年入社(新卒)
倉敷工業高校(電気専攻)

▌入社後のギャップ
半導体は高性能になればなるほどサイズが小さくなるものと考えており、細かい作業に従事するのではないかと思っていましたが、細かい作業など、人の介入が失敗に繋がる場合は、完全に機械が担っているのは意外なところでした。

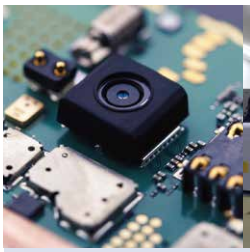


▌入社のきっかけ
半導体に興味を持ったのがきっかけです。
高校の授業で半導体がパソコンや計算機器に使われているということを学び、半導体の重要性や汎用性の高さに惹かれて興味を持ちました。製造工程に関する前知識はありませんでしたが、家族や学校の先生にも相談して、エスタカヤ電子工業に決めました。





▌現在の仕事について
生産部でパワーデバイスのチップテスト工程の生産作業を10人程度のメンバーと一緒に担当しています。
将来は機械に触れる仕事をしたいと思っていたので、半導体業界に入った今、好きなことができるのはとても嬉しく思います。





当社の強みは、45年の経験を持つ多種多様な半導体の組立・検査技術です。特にスマートフォンで使われるカメラモジュールや受光センサーに使われる透明モールド樹脂を使った特殊モールド技術は日本国内でも有数です。また更なる成長を目指す為、直近パワーデバイスのチップテストビジネスを開始しています。

会社のよいところ
当社は圧倒的に雰囲気が良いと思います！張り詰めた感じがなく、フレンドリーな職場です。入社直後は知識が無く、質問もできなかったのですが、周りが積極的に指導してくれるので、助かりました。

後輩へのメッセージ
皆さん、未来に希望や不安を感じることがあるかもしれませんが、今のうちに色んなことに挑戦してみましょう！私は今、エスタカヤ電子工業で半導体と向き合いながら常に新しい業務を学んでいます。最初は難しかったけれど、少しずつ上達していくのが楽しいです。
失敗を恐れずに挑戦し、一緒に社会に貢献していきましょう！





【採用担当者より】当社の仕事は、入社後に学ぶことが多いので、学生時代の専攻分野は問いません。文系だからできないということはなく、文系でもチャレンジすることができる仕事です。
半導体業界に興味がある、社会貢献したい、地元に貢献したいなど就職の理由は様々だと思いますが、訳隔たり無く当社に興味があり、チャレンジできる方をお待ちしています！

企業情報

所在地：岡山県浅口郡里庄町里見3121-1
設立年月日：1979年8月
代表者：代表取締役社長　柚木 太志
資本金：1億円
従業員数：555名(2024年4月時点)

大宮工業株式会社

OHMIYA IND.CO.,LTD.

機械・電気
電子・情報
文系全般

インターン
シップ
有

「迅速性」「専門性」「連帯感」の行動指針による、構想・設計から製造・出荷までの一貫生産で柔軟なお客様対応が可能な半導体製造装置メーカー

精密測定機器や半導体製造関連装置の設計・開発・製造・販売を中心に、回転機器のメンテナンスや電子通信機器の故障解析・修理、表示モジュール生産・リペアなどのお客様サービスに関する事業も展開している会社です。装置の設計・製造に関する事業とお客様サービスに関する事業の両輪でバランス良く会社経営を進めており、創業してから約50年の間、黒字を継続しています。



生産部 生産課　重廣 享之介さん：2020年入社（新卒）
中国職業能力開発大学校（生産電子情報システム技術専攻）



入社のきっかけ

元々ものづくりが好きなのですが、学生時代の友人が大宮工業の紹介ページに写っていたことで興味を持ちました。その後の面接で、ものづくりが好きな従業員が多いことを聞き、仕事でものづくりに携わりたいという想いから、大宮工業への入社を決めました。





半導体業界に向いている人材像について

真面目に仕事ができることはもちろんですが、細かい精度を求められることが多いので、そこに苦しさを感じない人が向いていると思います。
厳しい要求精度の中で、きちんと対応しながら仕事を進めることは仕事の醍醐味でもあります。

2020.4 入社／開発部（開発・設計） ▶ 2022.10 異動／生産部（製造・調整）

現在の仕事について

入社当初は開発部で開発・設計業務を担当していましたが、現在は半導体製造装置や精密測定機器の組立や調整作業に携わっています。
半導体関連では“スピンドライヤー”という半導体製造装置を担当しています。この装置は、回転による遠心力と吸引される気流の作用によりウエハ上の水滴及び水分を乾燥させるウエハ遠心乾燥装置です。回転のバランスを取ることで振動を減らし、ウエハの破損を防ぐのですが、精度が求められることに加え、取扱いにも気を付けないといけない点に難しさを感じています。

会社のよいところ

業務時間は従業員みんな一生懸命まじめに仕事をしていますが、休憩時間に入ると和気あいあいとにぎやかで和やかな雰囲気の職場です。アットホームな職場なので、仕事上分からないことも質問しやすく、働きやすい環境だと思います！

後輩へのメッセージ

自分も初めは半導体についてあまり分かっておらず、「その名称の部品がある」くらいの認識でした。装置の組立に携わるようになり、様々な分野で半導体が活躍していて半導体によって今の生活が豊かになっていると実感し、それを支える仕事に就いていることを誇りに思っています。



重廣さんが担当する
公転式スピンドライヤー





【採用担当者より】くるみん認定など、働き方に関する認定を受けており、働きやすい職場づくりに取り組んでいます。その甲斐あって、製造業に携わる企業の中では従業員の定着率が良いです。
また、最先端の業界で様々な技術や情報に触れることができるので、新しいことに興味がある方にとっては最適な職場だと思います。ご応募お待ちしています！

企業情報

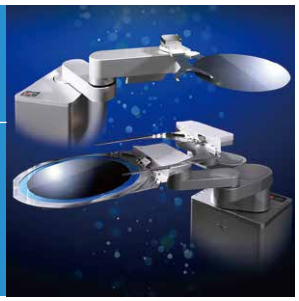
所在地：広島県福山市大門町5丁目6番45号
設立年月日：1975年2月
代表者：代表取締役社長　宮地 英治
資本金：9,000万円
従業員数：190名（2024年11月時点）

株式会社ジェーイーエル JEL JEL CORPORATION

機械・電気情報　インターンシップ有

「Job Enjoy Life」仕事もプライベートも楽しむ姿勢を大切に、国内外に多数の取引先を持つ、半導体搬送用ロボットの製造メーカー

半導体ウェーハ搬送用ロボットや液晶ガラス基板搬送用ロボットの開発・設計・製造・販売を行っている会社です。ジェーイーエルだからこそ可能とする「柔軟なカスタマイズ力」が強みです。大手メーカーなどの他社では難しいと言われた依頼を、可能とする面白さがあります。必要とされるものを形にし、全ての工程に関われる経験がやりがいにつながります。今後も成長が見込まれる半導体業界で、私たちと一緒に成長しませんか？



設計部 制御設計グループ　河野 那音さん：2024年入社（新卒）
山口大学 工学部（知能情報工学科専攻）

入社のきっかけ
学生時代はディープラーニング（深層学習）を用いたAIに関する研究をしていました。IT業界に就職したいと思い業界研究を進めていたところ、ITを支える半導体に成長可能性を感じ、半導体業界に興味を持ちました。
最終的には、自分の専攻分野を活かせる会社であること、福利厚生が充実している点に魅力を感じ、ジェーイーエルに就職しました。



現在の仕事について
制御設計グループにて半導体搬送用ロボットのプログラミングをしています。大変なこともありますが、先輩方と対応について相談しながら、理想とした本来あるべき仕様に昇華できた時にはとてもやりがいを感じます。
将来的には会社を引っ張っていけるような人材になりたいと思っています！





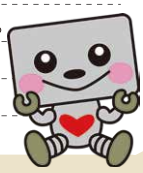
入社前後のギャップについて
1番のギャップを感じたのは半導体業界の“広さ”でした。半導体を1つ作るのにウェーハの回路設計だったり、その他の細かい工程など、たくさんの工程があります。
また、その工程間に関わる企業の数も非常に多いことが入社して分かりました。



ジェーイーエルでは、今後の生成AI（人工知能）など半導体の需要増に対応するため、半導体搬送ロボットの生産能力の倍増を目指しています（月産600台⇒1,200台）。
広島県尾道市御調町に建設予定の新工場では、最新鋭設備の導入と自動化を進める予定です。

会社のよいところ
IT分野を専攻していた人もソフトに限らず、ハードに関わる仕事もできるのは当社の魅力の一つです。最終製品を見ながらプログラミングができることはやりがいにも繋がるところです。展示会やセミナーへの参加など、社員のやってみたい気持ちを後押ししてくれるのもよいところだと思っています。

後輩へのメッセージ
ジェーイーエルは、興味を持って深掘りしたいことに、年齢関係なく、どんどんチャレンジさせてくれる会社です。また、職場環境も整っているため仕事に集中できます。
年齢も近い方々も多くプライベートでも交流しています。
皆さんと一緒に働けることを楽しみにしています！





【採用担当者より】子どもの教育支援手当（高校生2万円/人、専門・大学生など5万円/人）や3大疾病保険への加入（全額会社負担）、企業年金制度iDeCo+（会社負担2万2千円/月）などの充実した福利厚生や、現地採用で転勤が無いことなど、安定して長く働ける環境を整備しています。
ものづくりに興味があり、明るくチャレンジ精神のある方をお待ちしています。

企業情報
所在地：広島県福山市草戸町2-8-20
設立年月日：1993年4月
代表者：代表取締役　崎谷 信夫
資本金：7,457万円
従業員数：274名（2024年12月時点）

シマネ益田電子株式会社
SME Shimane Masuda Electronics CO.,LTD.

理系・文系全般

インターンシップ・工場見学有

「幅広い提案力」と「高い品質」をもって 暮らしを支える基盤をつくる島根県を代表する半導体デバイスメーカー

シマネ益田電子株式会社は、設計・開発から量産までの一貫生産体制を強みとする半導体製造企業です。無線通信モジュールや各種半導体デバイスを手がけ、幅広い産業分野に貢献しています。地域密着型でありながら、最先端技術でグローバル市場に挑戦しており、研究開発も盛んです。環境配慮型の製造と持続可能な社会を目指し、技術者育成にも注力しています。島根と世界をつなぐ技術力で成長を続ける企業です！



開発部 研究開発チーム　齋藤 旭さん：2023年入社（新卒）
松江工業高等専門学校（電気情報工学専攻）

入社のきっかけ
子どもの頃からものづくりが好きで、中学生の頃読んでいた雑誌で半導体のことは知っていました。回路のことを学びたいと思い進学した高専でロボコンに参加し、将来研究開発に関わりたいと思ったのがきっかけです。
OB講演会でシマネ益田電子を知り、地元の島根県で自分のしたいことができる唯一の会社だと思い、入社を決めました。

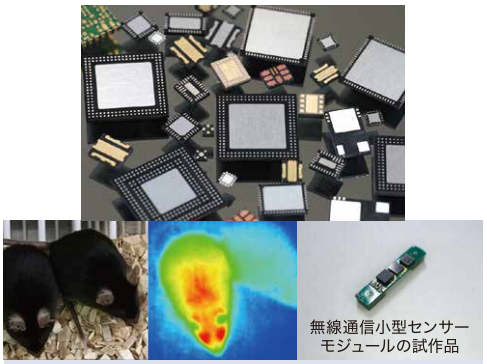




就職活動について
地元である島根県内に就職したいと思いつつ、どのように企業を絞るか悩んでいました。
教授に相談したところ、「やりたいことが明確に決まっている人は少ないので、まずはやりたくないことを排除していけばいい」とアドバイスをもらい、就職先を絞っていきました。



現在の仕事について
開発部で熱電発電モジュールの開発をしています。部材の調査から調達・研究・試作・納品まで全部に携わっています。モジュールが完成し、原理通りにきちんと作動した時の達成感はひとしおです！
研究開発の部署なので、自分で考えて動くことが多いところも、自分に合っていると感じています。



無線通信小型センサーモジュールの試作品

シマネ益田電子は様々な研究開発にも積極的に関わっており、その一つが理化学研究所と実施している人工冬眠の研究です。
研究開発分野に魅力を感じ、入社する先輩もいます。

会社のよいところ
入社年度に関わらず、社内で意見を言い合える点です。現在、入社2年目ですが、社内のスパイラルアップ活動（改善活動）でグループリーダーを務めており、開発部での取組に励んでいます。また、当社では、社員全員の月報に社長が目を通します。もらった意見は真摯に受け止める懐の深い会社です。

後輩へのメッセージ
就職活動の中で、将来や仕事への漠然とした不安が渦巻いている方もいると思いますが、「後悔先に立たず」という言葉もあるように、やってみないと分からないので、自分の決めた道に飛び込んでみるのも良いと思います。





【採用担当者より】当社は従業員1人1人を大切にし、個々人の適正を伸ばしてくれる会社です。私自身、中途採用で入社しましたが、それまでのキャリアを考慮した仕事を担当しています。福利厚生制度も充実しており、有給休暇とは別の“ファミリーサポート休暇制度”を設けるなど、働きやすい環境を整備しています。
人間力・学ぶ意欲・行動力に優れている方を求めています。ご応募お待ちしています！

企業情報

所在地：島根県益田市虫追町ロ320-97
設立年月日：1984年8月
代表者：代表取締役社長　平谷 太
資本金：1億円
従業員数：107名（2025年1月時点）

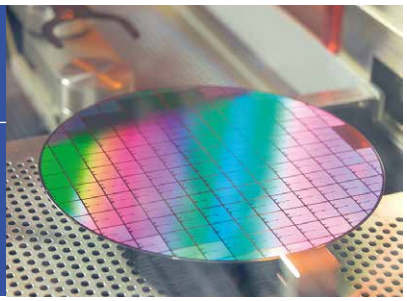
シャープ福山レーザー株式会社

電気・電子機械・化学文系全般

インターンシップ・工場見学有

シャープの半導体事業とレーザー事業を承継し、継続的に進化させることで高品質な商品・サービス提案を実現

半導体事業ではディスプレイドライバ・アナログ半導体・パワー半導体などの製造に向けた技術開発や生産委託を受けるファウンドリビジネスを、レーザー事業では半導体レーザーの開発や製造をしています。また、省エネ化に資するパワー半導体技術の開発や農業へのレーザー技術の活用など、事業活動を通じてサステナビリティにも貢献している企業です。



レーザー事業部第一開発部　伊藤 隆浩さん：2019年入社（新卒）
大阪府立大学（現：大阪公立大学）大学院（電子物理工学専攻）

入社のきっかけ

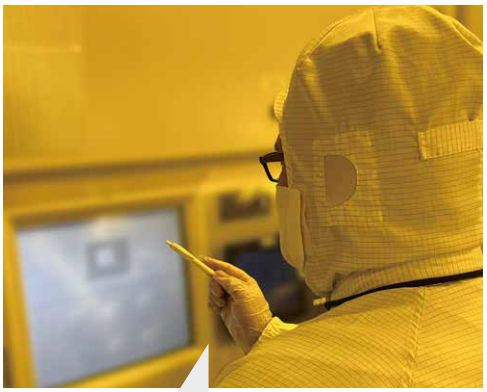
昔から変わった物が好きなのですが、シャープにはそろばん付きの電卓のように個性的な商品が多数あります。世界初・業界初の製品を多数生み出していることから、チャレンジできる会社だと思い、入社を決めました。半導体関連企業の中でも光関係の企業はあまりなく、業界が無くならない限り需要があると感じたこと、自身の地元が福山だということも決め手の一つです。



学生時代に経験しておくべきこと

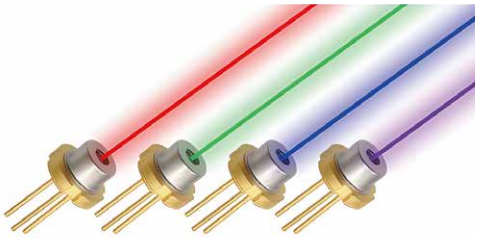
学生時代の研究は1人で進めることが多いのですが、就職後は1人で仕事を進めることはあまりありません。今振り返ると、研究とは別でも構わないので、チームで活動するような経験をしておけば良かったと思います。





現在の仕事について

半導体レーザーチップの設計やプロセス開発、特性改善や新規部材の選定、新規設備の立ち上げなどを担当しています。
私は人と話をすることが好きなので、様々な業務に携わり、色々な人と会話ができるのは楽しいです。
開発は一度で上手くいかず、原因解明と対策の繰り返しです。新しい技術が実用化された時には本当に嬉しく、モチベーションが上がります。



半導体レーザーを開発・製造できる企業は世界的にも少なく、その中でも紫・青・緑・赤・近赤外といった幅広い波長展開ができることがシャープ福山レーザーの強みです。

会社のよいところ

社員寮が会社近くにあるところは非常に大きなメリットです。男性寮は会社から5分程度と、こんなに近くにあるのは他でもあまり見ません。
女性には近郊のJR駅近くに借り上げ寮が用意されており、いずれも働く環境が整っています。また、半導体メーカーは田舎にあることが多いのですが、福山は新幹線の停車駅もあり、交通の利便性が高いことも魅力の一つです。

後輩へのメッセージ

半導体は“産業のコメ”と呼ばれており、世界的に重要な産業の一つですが、どのようなものか、どのように製造しているかはあまり知られていません。
シャープ福山レーザーは半導体メーカーですが、専門が半導体ではなかった方も多く働いています。工場見学も受け付けておりますので、少しでも興味がある方はぜひ連絡してください。





企業情報

所在地：広島県福山市大門町旭1番地
設立年月日：2019年1月
代表者：代表取締役社長　蔡 正茂
資本金：3,000万円
従業員数：558名（2024年4月時点）
採用窓口：SFL_saiyo@sharp.co.jp

【採用担当者より】シャープ福山レーザーは入社後にどれだけ自分で知識などを習得して、それを昇華できるかという、その人のポテンシャルを重要視しており、専攻分野で採用を絞っていません。また、産休や育休を法定日数より手厚く設定するなど、働きやすい環境を整備しています。技術者のみならず、経理や人事、企画・営業職など、新しい価値の創造に前向きに、誠意をもって取り組んで頂ける方をお待ちしています！

株式会社 曽田鐵工

機械・電気
材料・電子
理系全般

工場見学
有

「いつでも、いるだけ、いいものを」
紙以外の様々な物に印刷を行う、特殊印刷装置の設計・製作を専門とする装置メーカー



平面、曲面(円筒、円錐)光ディスク等へのスクリーン印刷機、結晶太陽電池セルへの電極形成用のスクリーン印刷機、スクリーン印刷資材関係など、各種印刷プロセスに応じた特殊印刷機や生産設備の提案・設計・制作をはじめとして、自動化省力化機器の設計・制作などを手がけています。“高精度自由曲面印刷”や“凹面へのスクリーン印刷”は「ものづくり日本大賞※」を受賞しており、卓越した技術と開発力に強みを持つ企業です。

※文部科学省、厚生労働省、経済産業省、国土交通省が連携して実施する、ものづくりの第一線で活躍する各世代のうち、特に優秀と認められる方々を表彰する制度

企画部　仁宮 敏行さん:2008年入社(中途)
松江工業高等専門学校(生産・建設システム工学専攻)

入社のきっかけ

元々機械設計の仕事をしたいと考えており、知人の紹介で曽田鐵工を紹介してもらいました。会社見学の際、部品製造や組み立ての一部の工程だけではなく、設計～納品までの全工程を行っていることが分かり、自分のやりたいことができると思い、入社を決めました。



仕事のやりがい

半導体関連の印刷装置では通常の印刷装置よりもはるかに高い精度が求められます。(例えば誤差について、通常印刷では0.5ミリのところ、±10ミクロンなど、1/50！)
搬送工程やカメラなど、総合的に考えないといけないところは、非常に難しくもあり、やりがいを感じるところでもあります。





現在の仕事について

企画部にて半導体関連も含めた印刷装置の技術営業・機械設計に携わっています。装置の構想段階から提案し、実際の機械設計も担当をするのですが、お客様のメリットを最大化できるよう心がけています。
機構学だけで装置を作ることはできないため、常に勉強、外部とも協力しながらビジネスパートナーとして捉えてもらえるよう頑張っています。



自由曲面印刷機



曲面形状(凹面 R20mm)への印刷例

ものづくり日本大賞を過去に2度受賞しています。これまでできなかった形状・印刷方法を可能にするべく、研究開発に日々努力を重ねています。
- ●第6回:高精度自由曲面印刷装置
- ●第9回:凹面印刷技術リバース転写装置



会社のよいところ

企業として独立した装置メーカーであるため、お客様と対等にお話できるところです。当社の提案が通らないこともありますが、比較的自由な発想で提案ができることに面白みを感じています。
地域から印刷装置以外の未経験の分野で装置のご依頼をいただくこともありますが、信頼があるからこそ相談・依頼してもらえると思っています。

後輩へのメッセージ

自分の考えた構想が形になる喜び！！
エンジニアとして日々成長していることを実感できます。

【採用担当者より】当社は提案から設計、製造、納品までを自分で担当することができる、つまり、自分の考えを商品という形にするまで責任を持って見届けることができる会社です。全工程に携わることができることは、ものづくりが好きな方には大きな魅力だと思います。大変なこともありますが、エンジニアとして成長のチャンスも多くあります。皆様のご応募お待ちしてます。

企業情報

所在地:島根県松江市富士見町1番地
設立年月日:1938年4月
代表者:代表取締役　曽田 清
資本金:2,000万円
従業員数:22名(2024年12月時点)

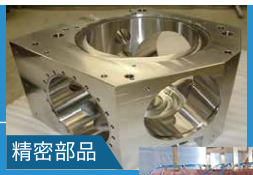
タイム株式会社

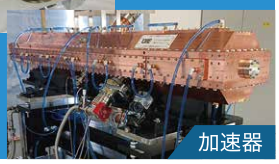
理系・文系全般

インターンシップ・工場見学有

「多品種少量」「高性能」「高付加価値」な独自のものづくりを展開するジャスト・イン・タイムな提案を行う部品メーカー

高品質なIT機器を作る土台である“生産財”に特化しており、半導体・液晶製造装置の精密機械加工及びその他精密機械の組立を行っています。タイムの特長としてFSW（摩擦攪拌接合）という接合技術を活かした金属加工部品を提供しています。他にも、宇宙レベルの真空状態を必要とする、加速器の開発・製作など、研究施設等と連携した科学研究機器の受託開発も手掛けています。


精密部品


加速器

製造部　池田 弥央さん：2020年入社（新卒）
福山大学 工学部（機械システム工学科）

入社のきっかけ

元々ものづくりが好きで、工学部の機械工学科に入ったのですが、直接的には金属加工の実習がきっかけです。
自分の頭の中にあった形状が、実際に金属の“モノ”として出来上がったことがとても嬉しく、忘れられない経験でした。将来、そういった金属加工を仕事としたいと思って就職先を探した結果、タイムに入社しました。





今の目標について

今はまだCAD/CAMが使えないのですが、もっと複雑な加工もできるように、CAD/CAMを十分に使いこなせるようになりたいです。
3次元の複雑な金属加工に対応することで、より一層お客様のご要望にお応えできるようになりたいと思っています。



現在の仕事について

入社後は製造部一筋です。はじめはメートル単位のサイズの大きな金属加工を担当していましたが、今年からはセンチ単位、例えばカードサイズくらいの小さな部品の金属加工を担当しています。
加工が難しく、納期が短い場合など、入社当時は周りのサポートがなければ苦労したこともありました。今ではお客様からの依頼に対して、どんな工作機械でどのように加工するかを考えながら、製品を完成させることにやりがいを感じています。



『FSW』（摩擦撹拌接合）とは金属同士の接合部を摩擦熱で軟化・練り混ぜ、一体化させる技術です。通常はロケットや航空機などに利用される技術をIT分野に活用しています。タイムでは設計から対応できるところに強みがあります。

会社のよいところ

一番は社員を大切にする企業であることです。コロナ禍では社員に支援金が配られたこともありました。クリスマスが近くなると社員全員にクリスマスケーキも配られます！上司や同僚にも質問しやすい雰囲気で、安心して働ける職場です。

後輩へのメッセージ

就活を経験した自分からのアドバイスとしては、『どれだけ準備をしてベストな状態で挑むかが大事』ということです。企業情報を調べたり、面接の練習等、準備することはたくさんあります。その中で可能な限り準備をして、後悔のないようにベストをつくしてください。
応援しています。





【採用担当者より】新入社員であっても「改善提案書」を提出することができ、自分も会社も高め合うことができます。ものづくりが好きな人、手に職をつけたい人、年功序列ではなく、実力で評価されたい人にぴったりの職場です。女性で製図に携わっている社員もいるなど、学生時代の専攻分野を問わず、活躍できる職場です。
三原市から最先端技術でチャレンジしたい方のご応募お待ちしています！

企業情報

所在地：広島県三原市沼田西町小原73-48号
設立年月日：1988年5月
代表者：代表取締役　山内 一成
資本金：3,000万円
従業員数：55名（2024年12月時点）

タツモ株式会社 TAZMO

機械、電気
化学、情報
材料
文系全般

職場体験
有

世界を見据え、多様化・進化するニーズに応え『人』の視点から創造を続ける製造装置メーカー

最先端半導体の製造で使用される貼合・剥離装置をはじめ、クリーン搬送ロボット、ウェハ洗浄装置などを手掛ける製造装置メーカーです。
経営理念「あくなき挑戦によって、豊かな未来社会の創造に貢献する」に基づき、開発型企業として、常に「人」に役立つ最先端を追求・挑戦しています。



プロセス4事業部技術2課　今田 大和さん：2023年入社（新卒）
岡山理科大学（機械システム工学専攻）

入社のきっかけ

日常生活で必要不可欠な半導体の存在自体は知っていましたが、どのように作られ、どのように使われているのか気になっており、半導体業界に関心がありました。
タツモにはWEB座談会に参加した際に聞いた大学OBの先輩社員の話が決め手となり入社しました。仕事を通じて海外に行けることはとても魅力に感じました。



入社後のギャップについて

大学では機械専攻ではありますが、携わっている洗浄装置を使う現場では、様々な薬品を使うため、化学の知識も必要なことがあることです。業界のスピード感も想像以上でした。





現在の仕事について

洗浄装置の設計・開発をしています。
入社して間もない頃は不安でしたが、周りのサポートもあり、頑張れています。仕事では、荷重計算など、学生時代に学んだ知識が活きています。
自分が設計したものが実際に組みあがっていく一連の流れを見た時には何とも言えない達成感があります。
設計業務というと男性が多いイメージがありますが、女性も活躍している職場です。



世界トップシェアを誇るタツモの
パワー半導体の貼合、剥離装置

会社のよいところ

会社の雰囲気が良く、サポート体制が充実しているところです。事前知識が無くても、周囲のサポートがあるので、安心して仕事を始められます。もちろん学生時代に基礎的な知識を学んでおくことはプラスになりますが、入社後にしっかり学べる環境が整っているため、不安に感じる必要はありません。

後輩へのメッセージ

半導体業界と聞くと多くの人が理系の人が向いていそうだというイメージがあるかと思いますが，文系の人で活躍している人も少なくありません。
周囲の方々がサポートしてくれながら挑戦できる環境が整っているので、興味のある方はぜひ一緒に働きましょう！



【採用担当者より】機械や電気・電子だけでなく、化学・材料分野の知識も活かすことができ、幅広い方々に活躍のチャンスがあります！
タツモは海外に計9社のグループ会社があります。日本国内だけでなく海外にも目を向けて仕事がしたい方、企業理念に共感し、知的好奇心を持ちながら成長業界で挑戦をしたい方をお待ちしています。

企業情報

所在地：岡山県岡山市北区芳賀5311
設立年月日：1972年2月
代表者：代表取締役社長　佐藤 泰之
資本金：35億6,859万円　東証プライム上場
従業員数：394名（2024年6月30日時点）

株式会社トクヤマ TOKUYAMA

化学・工学
薬学・機電
文系全般

インターン
シップ
有

基礎素材分野から先端素材分野まで 100年にわたり“化学のチカラ”でものづくり

セメントや様々な化学製品に加え、最先端の半導体製造を支える高純度多結晶シリコン、電子工業用高純度IPA、乾式シリカ、高純度窒化アルミニウム粉末のほか、メガネ関連材料、歯科器材などのライフサイエンス分野、廃棄物の再資源化を含む環境分野を主なフィールドとして事業を展開しており、地域とともに成長する次世代を支える化学メーカーです。



機械グループ　河口 大輔さん：2021年入社（新卒）
徳山高専→山口大学大学院（機械工学専攻）



▌入社のきっかけ

地元の山口県は化学プラントが多く、化学系企業を身近に感じながら学生時代を過ごしました。
高専時代から就職を意識し、様々なインターンシップに参加することで企業の情報を集めました。企業で活躍するにはもっと学ぶ必要があると感じ、大学に編入し、やりたいことで会社を決めました。





▌仕事のやりがいについて

これまで、半導体材料であるトリクロロシランや乾式シリカの製造プラントの建設を経験しました。
製造には高い品質管理が求められ、その建設にも気を付けなければならないことが多く、難しい点もたくさんありますが、仕事のやりがいに繋がっています！

2021.4 入社 機械グループに配属 ▶ 2023.1 海外赴任（中国・徳山化工） ▶ 2024.4 機械グループに帰任／プラント建設を担当

▌現在の仕事について

1年半の海外勤務を経て、現在はプラントの設計から品質管理、試運転までの業務を担当しています。学生時代の研究が直接的に今の業務に繋がっているわけではありませんが、学んだことは“基礎知識”と言う形で仕事に活きています。



半導体製造工程で使用されるトクヤマの製品
（左から順に 高純度多結晶シリコン／乾式シリカ／電子工業用高純度IPA）

会社のよいところ

トクヤマの社風は“マジメ・ケンジツ、WET、チャレンジ”で、人情味のある従業員が多いことです。若手でも裁量権を与えられ、幅広い知識・業務を経験することになりますが、周りのサポートを受けながら進めることができます。働く環境はとても良いと思います。

後輩へのメッセージ

就職先の検討をするときは、自分のやりたいことを明確にすることが大事だと思います。
インターンシップに参加するなどし、自分のやりたいことができるかをしっかり見極めることをお勧めします。高専生でも早くから自分の興味にあった目標を持ち、企業の文化や業務内容を体験してほしいです。
また、学生時代には、プライベートを充実させ、学生生活を満喫しきって入社できるように今を楽しんでください！

【採用担当者より】トクヤマは化学メーカーなので、化学や薬学を専攻していないと就職できないのではと思われがちですが、プラントの設計・建設なども行っており、化学・薬学以外にも機械や電気など、様々な専攻分野で学んだ知識や技術が活かせる企業です。
何事も楽しみながら挑戦できる方をお待ちしています！



企業情報

所在地：山口県周南市御影町1-1（本店）
東京都千代田区外神田1-7-5
フロントプレイス秋葉原（東京本部）
設立年月日：1918年2月
代表者：代表取締役 社長執行役員　横田 浩
資本金：100億円　東証プライム上場
従業員数：（連結）5,734名（2024年3月末現在）

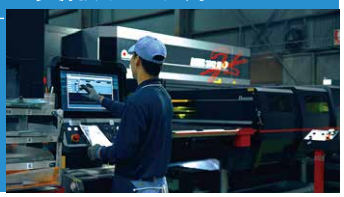
徳山興産
TOKUYAMA KOSAN

理系・文系全般

インターンシップ・工場見学有

ステンレスを通じて世界中のどこかで誰かの役に立つ
共に働く仲間に感謝し、互いに称賛し合える、ステンレスのリサイクルで社会に貢献する会社

ステンレスは、リサイクル性に富み、環境にも優しい材料です。徳山興産では、ステンレスの回収・原料化、加工、販売という一連の工程を事業としており、半導体関連では、製造装置の筐体※や部品を生産しています。独自の金属循環型事業を展開しており、創業から一貫してステンレスに向き合い、環境負荷の低減とサステナブルな社会づくりに貢献しています。※機器類が入った箱の部分



製造部 ステンレス加工工場 生産管理課　山本 美羽さん：2023年入社（新卒）
徳山工業高等専門学校（情報電子工学専攻）

入社のきっかけ
元々、地元での就職を希望していました。高専では、情報電子工学専攻でしたが、異なる分野にチャレンジしようと思い、学校に届いている求人票ではなく、自分で就職先を探していました。工場見学などで、実際に徳山興産の方と話をする中で、現場や社員の方の雰囲気が良い会社だなと感じて入社を決めました。





仕事の中で喜びを感じる部分
入社当時、全く読めなかった図面が分かるようになったことです。どの部品が必要か、図面を読み解いて発注をする必要があるのですが、図面を読む練習をしたり、実際に製品を見たりしながら周りの方々から教えてもらいました。今では読める図面が増え、日々成長を感じています。



現在の仕事について
生産管理課で法人営業担当と生産管理業務に携わっています。
生産計画を立てたり、材料・部品調達をしたりするには、加工に関する知識も必要になるため、実際に工場に行って作業させてもらうこともあります。
大きな装置の中に自社で作った製品が組み込まれているところを実際に見た時は、この仕事していて良かったなと感じます。



職場体験の様子



職場体験で作成する製品例

会社のよいところ
ブラザー・シスター制度というものがあり、同じ部署の先輩とは別に年が近い職員が付いて、仕事以外の様々な相談に乗ってくれる制度があります。将来、自分が上の立場になった時の意識づけにもなります。心強い存在で、同期とブラザー何人かでご飯に行くこともあります。女性社員の割合も高く、話しやすい職場です。

後輩へのメッセージ
会社を選ぶ上で、その会社の雰囲気が一番大切だと思います。写真や文章だけでは分からないので、見学に行って実際の雰囲気を見て、自分と社風が合っているかをしっかりと確認することがおすすめです。これから一番長い時間を過ごす場でもあるので、広い視野を持ち、自分に合った会社を見つけていただけたらなと思います！

働くことの意義や将来の仕事について検討する機会として、地元中学生の職場体験等も受け入れています。次世代育成の取組をCSR活動の一環として行っており、地域社会の発展に貢献しています。





【採用担当者より】人材の多様性も大切にしていることから、徳山興産では、専攻分野を問わず採用をしています。社員を大切にしたいという社長の考えに沿い、社員の心と体を大切にし、職場環境の充実に向けた取組を積極的に推進しています。女性の割合も高いことから、会社として、女性活躍支援制度も整えています。
当社の価値観や企業風土に共感いただける方からのご応募をお待ちしています！

企業情報
所在地：山口県周南市野村3丁目19-19
（ステンレス加工工場）
山口県周南市栄町2丁目31番（本社）
設立年月日：1951年6月
代表者：代表取締役社長　管田 英男
資本金：4,500万円
従業員数：168名（2025年1月時点）

HARD & SOFT

株式会社 鳥取メカシステム

TOTTORI MECHASYSTEM CO.,LTD.

理系・文系全般

インターンシップ・工場見学有

世界に通じる自動機メーカーを目指し、モノづくりを通じて関係する全ての人々を笑顔にする会社

自動機・省力化設備製造の専門企業として、メカの設計からソフト制御、現地据え付け立上げまでの自社一貫生産体制に強みを持っています。
また、アダプト活動や森林保全活動などの社会貢献活動、教育機関との連携では講師派遣や工場見学・職場体験の受入を行うなど、地元との繋がりに力を入れている企業です。



製造技術部 設計開発課　菊池 裕貴さん
2020年入社（中途）

入社のきっかけ

小学生の時、理科の授業で作ったからくり工作をきっかけにものづくりに興味を持っていました。
就職活動において、業界に対し、強いこだわりはなかったのですが、工場見学や面接を経て、鳥取メカシステムの落ち着いた雰囲気が自分に合っていると感じて、入社を決めました。自分の専攻分野とは異なる業界でしたが不安はありませんでした。



仕事で大変だったこと

毎回新しい設計をするので、作った後で改良したり、不具合対応をしないといけなくなった時は大変です。そんなときは深く悩まず、周囲の協力も受けながらやれることを順番にこなしていきます。先輩や他部署の方、時には外部とも連携することで良い経験にもなっていると感じています。





現在の仕事について

設計開発課でメカの設計を担当しています。まだ経験が浅いので、自分1人で担当するのではなく、先輩社員の案件を手伝っています。
入社時は機械工学に関する知識がない状態でしたが、ベテランの設計者にOJTを通じて丁寧に教えてもらっており、弟子と師匠のような関係です。
自分が設計して図面を書いたものが形になった時、イメージが形になる瞬間にやりがいを感じています！



2024年9月に新工場（第2組立工場棟）が竣工し、より大型の自動機組み立てが可能となりました。既にフル稼働となっていますが、今後も今まで以上の生産性向上に取り組んでいきます。

会社のよいところ

FA装置の設計、製作を行う過程には、メカトロニクス（メカ、エレキ）の要素がふんだんにあり、とことんモノづくりを極めたい方にはうってつけの職場です！また、従業員のバックグラウンドは様々ですが、自然と皆が馴染んでおり、アットホームで和気あいあいとした雰囲気の良い職場です。

後輩へのメッセージ

まずはやってみることが大事です。自分の強い希望で入社しても、想像と違うことは大いにあります。想像どおりにいかないことをポジティブに捉えるかネガティブに捉えるかでは大きな違いがあります。未経験の分野でも想像と違った面白さはあるので、入社してから頑張ってみることが大事だと思います。



【採用担当者より】様々な経歴を持つ方が働いており、懐が深い、間口の広い会社です。これまでのご自身の経歴から、専門的な職場で自分がやっていけるのかという不安もあるかとは思いますが、機械工学を専攻していない方や文系出身の方も大勢活躍しています。入社後の研修やOJTなどの学ぶ環境も十分整備しており、成長できる会社です。明るく協調性があり、何事にも積極的にチャレンジできる方、失敗を恐れず、決して現状に満足しない方からのご応募お待ちしております！

企業情報

所在地：鳥取県鳥取市若葉台南7丁目1-31
設立年月日：1988年4月
代表者：代表取締役　林 正太郎
資本金：3,000万円
従業員数：120名（2025年1月時点）

株式会社日立ハイテク 笠戸地区

HITACHI
Inspire the Next
株式会社 日立ハイテク

理系・文系全般

インターンシップ・職場体験有

ハイテクプロセスをシンプルに。私たちは、「見る・測る・分析する」のコア技術で、社会課題を解決し、持続可能な社会の実現に貢献します

私たちの暮らしや産業に欠かせない半導体。高品質で安定して半導体が生産されるには、日立ハイテクの半導体製造装置や検査・計測装置が必要不可欠です。半導体産業を支えてきた笠戸地区では、高精度な微細加工を実現したプラズマエッチング装置を製品ラインアップとし、研究開発から製造・販売まで、お客様との協創で新たな価値を創造しています。



研究開発部　松村 尚紀さん：2023年入社（新卒）
広島大学大学院（機械工学専攻）

入社のきっかけ

大学時代、研究で扱っていた技術や知識を活かせる業界を考えながら就職活動をしました。最終的に製造装置メーカーを選んだのは、最先端の技術に携わりながら仕事ができることがやりがいに繋がると思ったからです。

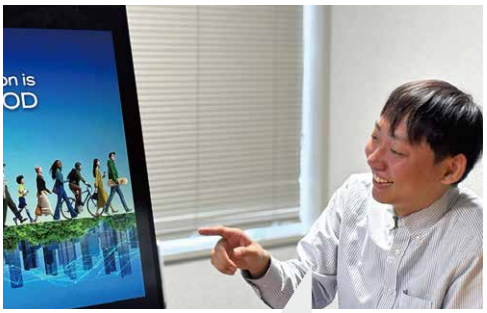
入社後のギャップ

大学での研究と違い、業務でのゴールはお客様の要望に応えることであり、そこに向かって回り道をすることなく進んでいく必要があることに学生時代とのギャップを感じています。
私の専攻はかなり物理寄りでした。装置開発でも、ウエハの表面反応を分析するという点で、化学系の知識が必要だったのも意外なところでした。





2025年度から稼働予定の新製造棟



現在の仕事について

半導体のエッチング装置の研究や開発をチームで行っています。チーム内外の関係者とのやり取りや議論も活発で、学ぶことが多くあります。
他の業界と比べて半導体業界は成長スピードが速いので、積極的に物事を深く掘り下げることを意識しながら仕事に励む日々です。
正解を探りながら進めることは、難しさを伴いますが、最先端技術に触れながら研究を進めることはやりがいに繋がっています。



笠戸地区は、半導体デバイス生産に欠かすことのできない、エッチング装置の研究開発・設計・製造の拠点です。

会社のよいところ

半導体分野では、加工から検査、解析工程を広くカバーする国内唯一の装置メーカーです。
業務を通じてしっかりと研究ができることと、海外大学や研究機関で最先端技術を学ぶ制度など、日立グループでの充実した教育制度が設けられているところも非常に魅力的です。

後輩へのメッセージ

半導体エッチング装置は幅広い学問分野が関わる製品で、弊社では様々なバックグラウンドを持つ方が働いています。
● 自分の知識を生かして最先端の領域で仕事がしたい
● 社会へのインパクトが大きい仕事がしてみたい
という方は専攻に関係なく興味を持っていただける仕事だと思います！





【採用担当者より】日立グループは創業時から若手育成に力を入れており、従業員一人ひとりの人財価値を高めていくことが企業の持続的な価値創造に直結すると考えています。
また、2025年にはエッチング装置の新しい製造棟が完成・生産開始予定です。進化した環境で皆さんとお仕事できることを楽しみにしています。

企業情報

所在地：山口県下松市東豊井794番地（笠戸地区）
東京都港区虎ノ門一丁目17番1号（本社）
設立年月日：1947年4月
代表者：代表取締役 取締役社長　飯泉 孝
資本金：79億円
従業員数：（連結）15,083名（2024年6月）

株式会社ひびき精機 HIBIKI

電気・電子機械・情報文系全般

インターンシップ・職場体験有

若い職人集団による半導体製造装置部品の製造会社

工作機械（NC旋盤・マシニングセンタ）を用いて金属を切削加工し、部品を製造している会社です。半導体製造装置の部品製造を主体に、人工衛星・ロケットなどの航空宇宙関連部品の加工も手掛けるなど、先端技術の発展に大きく貢献しています。
また、この業界においては、従業員の平均年齢が35歳と非常に若く、勢いのある会社です！



製造二課　新久保 剛史さん：2017年入社（新卒）
山口県立田部高等学校（普通科）

入社のきっかけ
工場見学に参加した際、工場勤務に抱いていたマイナスのイメージが180度変わったことが決め手となり、入社を決めました。業務もライン作業ではなく、納期はあるものの、自分で考え、自分のペースで進められる仕事でした。
高校生ながら、半導体が今後より一層必要とされると感じたことも、入社理由の一つです。





入社後のギャップについて
入社前は、金属は丈夫で多少乱暴に扱っても問題ないと思っていました。しかし、入社後、金属の種類によっては非常に傷がつきやすいものもあり、たった一つの傷で製品として成立しなくなることを学びました。この経験を通じて、金属を丁寧に扱う重要性とその奥深さを実感しています。



現在の仕事について
私は、半導体製造装置の部品を製造するために、工作機械を操作するためのプログラム作成を担当しています。製造する部品には非常に厳しい公差（許容誤差）が求められるため、精密さが求められます。
このような難しい作業を通じて、指定された公差内で部品を作り上げることができたとき、緊張が解け、達成感を感じることができます。この感覚は他の仕事では味わえないものだと思います。



当社の強みは、超薄肉精密切削加工技術をはじめとした、高精度の金属加工技術です。職人技の鍛錬に留まらず、ものづくりの「技」の継承を目指し、デジタル化にも積極的に取り組んでいます。「スマートグラス」を活用した他工場へのリモート支援など、スマートファクトリー化を推進しています。

会社のよいところ
主に1人で仕事を進めていますが、躓いたり疑問に思ったことがあれば、先輩方に助けてもらえる環境です。私自身も色々な方のサポートを受けながら業務を進めることが多々あります。質問などもしやすいため、入社前に業務に関する知識がなくても、入社後にイチから学べる環境が整っています。

後輩へのメッセージ
未経験でもやる気次第で活躍できる環境です。研修など教育が徹底しており、一つ一つ自分のペースで学ぶことが出来ています。風通しも良く、上司や先輩に相談しやすい為、気軽にアドバイスがもらえます。また、工場内は清潔で整理整頓が行き届いている為、快適で安全な職場です。初めての人でも安心して作業できますよ。





【採用担当者より】人が資本、人が財産、人が技術を作るとの考えの下、会社も社員も幸福である企業を目指しています。当社の場合、採用において、学生時代の専攻は考慮していません。当社の従業員の約半分は普通科や商業科の出身であり、文系出身者も多数活躍しています。ものづくりが好きな方、困難な課題にもチャレンジできる方、周りとコミュニケーションを取りながら前向きに解決へ向けて動くことができる方をお待ちしています！

企業情報

所在地：山口県下関市菊川町田部186-2
設立年月日：1975年4月
代表者：代表取締役　松山 英治
資本金：7,500万円
従業員数：106名（2025年1月31日時点）

フェニテックセミコンダクター株式会社

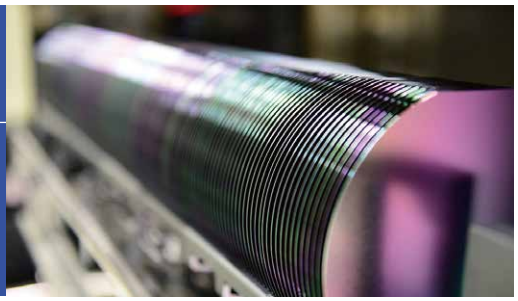
Phenitec
For Further Growth Together

電気・電子
化学・情報
物質・数学
機械

インターン
シップ・
工場見学
有

フレキシブルな生産体制で歴史ある技術を武器に 岡山・鹿児島から世界へ

国内一貫生産による高品質なサービスを提供するウェハーファウンドリメーカーです。ニッチなアプリケーションや市場向け製品に焦点を当て、小口径（5・6インチ）を強みとし少量多品種にも対応するフレキシブルな生産体制や大手半導体企業との差別化を図ったビジネスモデルで高品質な製品を供給しています。



製品技術部ダイオード技術課　金子 美貴さん：2018年入社（新卒）
島根大学（物質化学科）



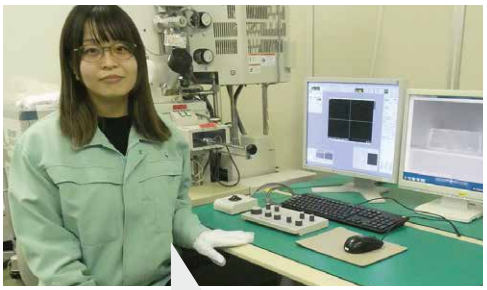
入社のきっかけ

半導体に興味を持ったのは、大学時代の材料化学の授業で半導体を学んだことがきっかけです。
地元でもある岡山県で就職したいと思い、様々な技術系の仕事を探す中で、フェニテックに出会いました。業界的にも女性エンジニアは少数ですが、実際に会社の人と話をする中で、先輩社員たちの人柄や職場環境に惹かれ、フェニテックに入社しました。



半導体業界を選択して良かったこと

半導体業界は、今後も成長していくという将来への希望感があります。
色んな人が使う身近な製品の中に、自分が仕事で関わった製品が入っていることにやりがいを感じており、この業界を選択して良かったとも思います。



現在の仕事について

ダイオード製品の量産における品質改善と生産効率向上や新規開発を担当しています。
品質改善の面では、不良品や不具合が発生した際に、その原因を突き止め再発防止策を講じています。
生産効率改善の面では、使用可能な装置を増やし工場の生産量向上を図っています。
エンジニアの仕事は、改善案の検証実験を自ら設計し、評価まで行うことができるため、クリエイティブな側面があります。そのため、目に見える成果が得られ達成感ややりがいを感じています。



半導体前工程のウェハープロセスを専業としており、自社開発品サービス（ODM）とファウンドリサービス（ウェハー受託生産（OEM））を行っています。パワー半導体のほか、次世代半導体のSiC（シリコンカーバイド）を材料とするSBD、MOSFETなど、サステナブルな社会の実現に向けたデバイスの開発を行っています。

会社のよいところ

働きやすい環境と自分の意見が仕事に反映されやすい点です。
特に自分で考案した結果をもとに実験を行うことができることはやりがいにつながっています。また、福利厚生として自己啓発や学びに対する支援も充実しており、社員の成長を応援してくれる職場です。

後輩へのメッセージ

この機会に、少しでも半導体に興味を持ってもらえると嬉しいです。
私たちの生活を支える半導体業界には多くの企業が存在するため、どのように企業研究を進めたらいいか悩むことがあるかもしれません。そのような場合には、実際にインターンシップなどを通じて職場の雰囲気や仕事内容を知ることで、自分がどのように働きたいのかをイメージしてほしいなと思います。



【採用担当者より】長く働いている社員が多いことから、離職率が低く、長く同じ会社で働きたい方に向いている会社だと思います。会社毎に良さが違うので、インターンシップや会社説明会を通し、職場の雰囲気や社員の様子など、ネットでは得られない情報を知ってもらえたらと思います。半導体関連事業の中でもファウンドリ事業に興味のある方は是非ご応募ください！

企業情報

所在地：岡山県井原市木之子町6833番地
設立年月日：1968年10月
代表者：代表取締役社長　石井 弘幸
資本金：16億円
従業員数：723名（2024年4月時点）

マイクロンメモリ ジャパン株式会社 micron

電気・電子
物理・機械
化学・情報
理系全般

インターンシップ・工場見学有

日本で唯一、半導体メモリ（DRAM）の開発と製造を行い、AI革命の推進を支える企業

半導体メモリの設計・開発・製造を行う世界的な先進企業、米マイクロンの日本法人であり、半導体メモリ「DRAM」（ディーラム）の製造と開発を主な事業としています。
「すべての人々の生活を豊かにする」というビジョンのもと、持続可能な社会に向けた取り組みや、多様な人材が活躍できる職場づくりに取り組んでいます。



MFG ADTJ PIE PI　村岡 幸輔さん：2020年入社（新卒）

宇部高専→広島大学大学院（半導体集積科学専攻）

入社のきっかけ

高専時代、部活の顧問が半導体専攻の教官だったことがきっかけで半導体の研究室に入りました。
半導体の用途や種類は多様であり、大学時代は電気自動車など大きな電力で動作する半導体の研究をしていました。
就職に際しては、PCやスマートフォン向けのCPUやメモリなど小さな電力でも動作する半導体の世界に飛び込みたいと思い、研究室との繋がりがあったマイクロンへの就職を決めました。



半導体関連の仕事の面白さ

理学と工学が融合しているところ。仕事では幅広い分野を総合的に見て判断することが求められます。例えば新しい製造装置の導入の際は、多様な専門分野の人たちと話し合いながら、全体最適が図られるよう調整していく仕事に面白みを感じます。





2020.4 入社
YE:Yield Enhancement（イールド・エンハンスメント）

2022.6 配置転換
PI:Process Integration（プロセス・インテグレーション）

現在の仕事について

入社後は歩留まりの改善、つまり生産数のうち良品の割合を高めることを担当する部門で、製品の故障や不良率のデータ解析の仕事に携わりました。
現在は新しい製造工程を導入する部門に所属し、製造工程間のバランス管理や、部署間の調整を行う仕事をしています。
仕事の成果（KPI）は数値化されるため、数値が上がったときには非常に嬉しく、やりがいにも繋がっています。



広島工場で生産するDRAM

会社のよいところ

経営に関する意思決定が速いところです。
市場や業界の流れを的確に読み、高い需要が見込まれる分野に素早く柔軟に対応する姿勢に信頼感を覚えます。

後輩へのメッセージ

半導体業界に限らず仕事は体力、根気が必要となることがあります。勉強だけでなく体づくりもケアしておくと、将来良いことがあるかもしれません。もちろん勉強も大切です。大切な部分を効率よく頭に入れる、いわゆる勉強の仕方を徐々に身に着けていってください。

広島工場について

世界各地のマイクロン拠点の中でも、最先端DRAM の開発と製造を手掛ける広島工場が担う役割は大きく、生成AI（人工知能）向けで需要が急増するHBM（広帯域メモリー）の生産拠点でもあります。



【採用担当者より】約40カ国の多様な従業員がそれぞれの個性を活かして活躍しており、日本にいながら多様性を体感できる職場です。給与面のほか、ワークライフバランス重視の働き方ができる点、社会貢献活動や社内クラブ活動などが盛んなところも魅力です。
他の部署から人材の募集があれば、応募して異動ができる仕組み（社内公募制）があります。必要なスキルについて、基礎的な内容から学ぶことができる手厚い研修制度を設けておりますので、理工系以外にも幅広い専攻分野の皆さんを歓迎します。共に可能性を発見しましょう。

企業情報

所在地：広島県東広島市吉川工業団地7番10号
設立年月日：1999年12月
代表者：ジョシュア・リー、小野寺 忠
資本金：1億円
従業員数（日本全体）：約4,100名

三井化学株式会社 岩国大竹工場

Mitsui Chemicals

化学・機械
電気・情報
文系全般

インターンシップ有

ゼロからイチを生み出す化学の力で社会課題を解決する総合化学メーカー

三井化学は、社会課題を化学の力で解決する総合化学メーカーです。
私たちの製品は、自動車からメガネレンズに至るまで、生活のさまざまな場面で利用され、社会の基盤を支えており、半導体技術やセンシング技術などの新しい未来を生み出す技術も材料からサポートしています。
岩国大竹工場は、ICTソリューション事業として、主に電子・情報機器や自動車部品、特殊な包装用途などに使われる様々な機能性材料の生産を行っています。



プラント全景
約93万m2（広島マツダスタジアム約26個分）

製造2部ペリクル課　重松 沙也佳さん：2024年入社（新卒）
広島大学大学院（化学工学専攻）

入社のきっかけ

当たり前の技術に関わりたいという理由で、素材や塗装剤をたくさんの化学製品を提供している三井化学に入社しました。
OB訪問で知った会社の雰囲気も決め手の一つです。三井化学には明るい人や楽しい人が多いということを聞いていましたが、実際に入社してもその通りでした。

この仕事に向いている人について

分析が好きな人に向いていると思います。
ミクロ、ナノの世界で原因を特定することが必要なので、深く掘り下げ、分析することができる方に良いと思います。
仕事の内容もですが、その会社が合うかどうかも大切だと思います。







現在の仕事について

ペリクル※に関する技術的なサポートや、製造工程で検出された結果の分析及び改善の検討等を行っています。
ミクロン単位の分析は、大変なこともありますが、パソコンや携帯など、生活に欠かせない身近な技術に貢献することで、自分の仕事が日常を支えていると思うことはモチベーションに繋がっています。
※フォトマスクの防塵カバー



世界シェア1位の三井ペリクル
（フォトマスク用防塵カバー）

会社のよいところ

当社は従業員の働きやすさを重視し、仕事とライフイベントの両立を支援する福利厚生を整備しています。テレワークや多様な休暇制度を活用した柔軟な働き方を推進しており、男性の育児休業取得率は90%と高い水準を誇ります。
また、カウンセリング制度や自己研鑽を支援する制度を通じて、社員のキャリア自律や主体的な能力向上をサポートしています。

後輩へのメッセージ

半導体業界は、社会の革新と成長に大きく貢献できる場所だと思います。
このような環境で、皆様と共に働けることを楽しみにしています。



【採用担当者より】三井化学が求める人材は、「自ら考え、行動できる」姿勢を持つ方です。多様な人材が「自主・自律・協働の体現」を果たすことによって、一人ひとりの豊かな人生と、「VISION 2030」の実現が両立できると考えています。
三井化学にはグローバルに広がる広大なフィールドがあり、その中で自分だけのキャリアを紡ぐことができる仕組みとして、事業所や職種を問わず、誰もが対象となる様々なサポート制度を用意しています。是非、一緒に働きましょう！

企業情報

所在地：山口県玖珂郡和木町和木六丁目1番2号（岩国大竹工場）
東京都中央区八重洲2-2-1（本社）
設立年月日：1997年10月
代表者：代表取締役社長　橋本 修
資本金：1,257億3,800万円 東証プライム上場
従業員数：（連結）19,861人（2024年3月時点）

三菱電機株式会社
(パワーデバイス製作所 福山事業所)

MITSUBISHI ELECTRIC
Changes for the Better

理系・文系全般※　工場見学有

大卒向け採用HP

※福山事業所での新卒採用は高校、技術短大卒です。大卒、大学院卒のエンジニア職は全社採用となります。詳細はHPをご確認ください。

家電・自動車・太陽光発電など、あらゆる分野に不可欠なキーデバイス
世界の省エネを支えるパワー半導体を供給する半導体デバイスメーカー

三菱電機㈱パワーデバイス製作所は国内に4拠点(福岡、熊本、北伊丹、福山)を展開しています。2021年に設立された福山事業所は、8インチウエハと12インチウエハ※の加工を主に行っており、自動化により生産性の高い事業所です。省エネを実現するキーデバイスの一つとしてパワー半導体を生産し、今後も脱炭素社会の実現に貢献していきます。

※ウエハ(口径が8インチ、12インチ)はパワー半導体の素材であり、加工することで、電力制御が可能なパワー半導体として、最終製品(エアコン、自動車等)に搭載されます。



左/12インチウエハ　右/8インチウエハ

ウエハ製造第二部 福山製造課:2022年入社(新卒)

田邉 修大さん 笠岡工業高校(電気情報科専攻)
川上 青玄さん 福山工業高校(電子機械科専攻)
余島 寛太さん 尾道高校(電気科専攻)

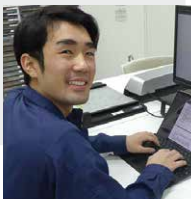


入社のきっかけ

- 2021年に地元にできた事業所で、メディアでも話題の「半導体」の大手企業ということで気になりました(田邉さん)
- 社会を支える身近な存在を作っていること。地元で働きたいこともきっかけの一つです(川上さん)
- 小さな頃からものづくりが好きだった。コロナ禍の半導体不足などで半導体に興味を持ち、製品作りに携わりたいと思ったからです(余島さん)

田邉さん

12インチのラインで装置メンテナンスと製造に携わっています。12インチの導入は社内初ですが、他拠点等と連携・コミュニケーションを密に行いながら立ち上げました。問題を解決したり、新しい知識を吸収しているときは自分も成長している実感があります。



川上さん

田邉さんと同じ、12インチのラインに携わっています。12インチの立ち上げにも関わりましたが、部署間のコミュニケーションや認識のすりあわせの重要性を肌身で実感しました。知識も経験もまだまだですが、最近は装置トラブルなど、自分で解決できるケースも増えてきました。



余島さん

8インチのラインで検査を行っています。半導体は多くの工程を経て製造されることから、責任も感じますが、社会を支える仕事に携わっていると誇りも感じます。
将来的には知識・技能を蓄え、事業所や業界を盛り上げていきたいと思っています!



会社のよいところ

社内でも新しい拠点で、別の拠点から来た人も多いため、他の地域の情報も入ってきます。教育制度も充実しており、手順書が整っていたり、特に入社直後は先輩社員がつきっきりで教えてくれるため、初めての仕事でも安心です。先輩や上司との距離が近く、人間関係で困らない、働きやすい環境が魅力です。

後輩へのメッセージ

- 高校生のうちは可能性は無限大にあると思います。少しでもいいのでぜひ挑戦する気持ちを忘れないで下さい(田邉さん)
- 専門的な知識は入社してから身につける機会がありますので、今しかできないこと、今だからできることに挑戦してほしいと思います。大事なのは主体的に周囲を巻き込みながら動くことだと思います。後悔の無いよう、何事にも精一杯がんばってください(川上さん)
- 職場の雰囲気が良く毎日充実しています。先輩たちと仲良くなれるか不安な気持ちもあるかと思いますが、入社後はそんな気持ちを忘れさせてくれるぐらい最高の先輩方でした。是非一緒に働きましょう! (余島さん)

パワー半導体は、家電、鉄道車両、自動車など身近なものに活用されています。



また、工場などで使われる産業用ロボット、医療機器、太陽光発電や風力発電、送配電機器にも搭載され、社会や生活を支えています。





企業情報

事業所所在地:広島県福山市大門町旭1番地4
東京都千代田区丸の内2-7-3東京ビル(本社)
設立年月日:1921年1月15日
代表者:漆間 啓
資本金:1758億円
従業員数:(連結)149,134名(2024年3月末時点)

【採用担当者より】環境保護、省エネ意識の高まりを背景に、地球環境保全に貢献する三菱電機のパワーデバイスは、今後、更なる需要増が見込まれます。充実した福利厚生制度があり、寮や家賃補助制度も用意しています。入社後は、OJTをメインとしながら、きめ細やかな人財育成を行うなど、成長できる会社です。皆様からのご応募お待ちしています!

ラムリサーチ合同会社

機械・電気
電子・情報
物理・材料

インターン
シップ
有

次世代半導体のブレークスルーを実現する半導体製造装置のリーディングカンパニー

米国に本社を置き、グローバルに展開する半導体製造装置メーカーであるラムリサーチの日本法人として、製品提供からメンテナンスまでの幅広いサービスを展開しています。世界18ヶ国10か所の事業所を設置しており、日本市場のニーズに応える柔軟なソリューションを提供することを目指しています。



CSBG(FSE Dry Etch) Aさん:2023年入社(新卒)
東京工科大学(電気電子工学専攻)



入社のきっかけ

昔から、身近にある家電やおもちゃなど電気が通っているものを分解・修理したり、改造するのが好きでした。
大抵壊れているものは修理できるのに、チップが壊れると修理することができず、そこから、半導体に興味を持ちました。
元々ハードウェアに関心があったため、半導体製造装置メーカーに就職したいと思っていました。最終的には、先輩社員と話をする中で、ここならやっていけると感じ、入社を決めました。



現在の仕事について

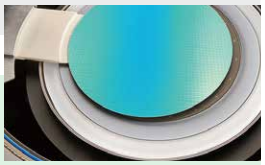
フィールドサービスエンジニアの業務は、新規装置の立ち上げ、既存装置のトラブル対応や保守、装置の評価やデータ分析など、多岐に渡ります。
装置をお客様に引き渡す際、正常に作動した時は何事にも代えがたい大きな感動があります。

CVD_WET Process Group Hさん:2017年入社(中途)
中原大学大学院[台湾](物理学専攻)



仕事のやりがいについて

米企業なので、グローバルなやり取りやチームワークが必要となるところです。クリーンルームで仕事をすることは、大変なこともありますが、半導体はニュースでも話題になるものであり、技術・経験を積むことで、海外でも活躍できる機会が増えると思います。



半導体製造装置で
世界トップクラスの
シェアを誇るリーディングカンパニーの1社で
あり、特にエッチング装置に強みがあります。

会社のよいところ

広島事業所は、アメリカ本社の企業との取引が多く、拠点の中でも、特にグローバルな観点で仕事をすることができます。
個人の裁量が大きく、責任のある仕事も、マネージャーに担当したい意思を表明すれば、担当することも可能です。

後輩へのメッセージ

社会人になると、できることも増えますが、学生時代にしかできないことも沢山あると思います。学べることをたくさん学び、遊べる時にたくさん遊んでほしいと思います。当社のコアバリュー、行動規範に興味を持っていただいた場合は、是非ご応募ください(Aさん)。

【採用担当者より】日本企業と外資系のいいところがちょうどよくブレンドされている会社です。業界として仕事の効率やスピードという点ではタフな面がある一方で、会社説明会やインターンシップでは、参加者から家庭的・フレンドリーな雰囲気と言われます。
半導体関連の分野を専攻していなくても、入社後に会社でサポートしますのでご安心ください。是非ご応募お待ちしています!



企業情報

所在地:広島県広島市西条栄町10-27
栄町ビルディング1階(広島事業所)
神奈川県横浜市港北区新横浜1-7-9
友泉新横浜1丁目ビル7階(本社)
設立年月日:1991年3月29日
代表者:職務執行者社長　北山 吉彦
資本金:1億6,000万円
従業員数:約500名(2024年時点)

ローツェ株式会社 RORZE

理工系全般　インターンシップ有

「世の中にないものをつくる」を合言葉に
半導体産業を支える世界トップシェアのウエハ搬送ロボットシステムメーカー

コンパクトで高機能なモーター制御機器の開発からスタートし、1987年に半導体部品の搬送過程において塵を出さないボットを開発。現在では、世界中の半導体工場の大多数でローツェの搬送ロボットや装置が稼働しています。自社開発、自社生産を貫き通し、徹底的にオンリーワンを追求するウエハ搬送装置のトップランナーです。





メカ開発課　植田 達輝さん：2023年入社（新卒）
広島大学大学院（量子物質科学専攻）

▌入社のきっかけ
大学で半導体の物性に関する研究をしていた関係でローツェを知りました。
社長が大学に来られた際に話をする機会があり、半導体業界の成長に注目していると伝えたところ「やりたいことを仕事にすることが大事」と言われ、信念を同じくする人たちと機械の設計がしたいと思い、入社しました。





▌現在の仕事について
ウエハ搬送システムの設計・開発に関する業務を担当しています。個々で設計したものをチームで議論しながら開発をおこなうイメージです。設計をおこなう上では、想像していた以上に裁量をもって業務に取り組め、自分で考えながら設計することで、各部の機能を理解することができ、成長を感じています。当社では自分の芯をもってやりたい事に挑戦できる人が向いているのではないかと思います。



▌入社してよかったこと
大学の専攻が機械系ではなく、ロボットの知識が無かったので、専門知識を求められる事に不安を感じていました。しかし、わからないことを先輩に尋ねると、丁寧に教えてくれるので、気にすることはないなと感じました。



ローツェの由来
社名の由来は、世界最高峰の山、エベレストの並びに位置するローツェ峰から来ています。エベレストをお客様にたとえ、そこに隣接するローツェ峰のように常にお客様に寄り添い、高い技術で半導体・FPD産業を支えたいという思いが込められています。

会社のよいところ
納期を厳守しつつ、もっとお客様が喜ぶものを作りたいと考える姿勢に妥協したらだめだという信念を感じます。またそのためには、年齢や役職に関係なく、言いたいことを言い合える風土を会社として大切にしていて、風通しの良さを実感しています。さらに若手にも仕事を任せてもらえて、積極的にチャレンジできるところも良いと思います。

後輩へのメッセージ
就職活動のポイントはやりたいことは何かを考えることだと思います。
今まで生きてきた中で、夢中になったこと、心を動かされた瞬間などをきっかけに考えてみてください。仕事をしていると必ずつらい瞬間は訪れますが、やりたいことならきっと乗り越えられるはずです！





【採用担当者より】当社は学歴や専攻によって職種が限定される事がありません。成果主義を採用しており、若手からでも色々なことに挑戦できることが当社の魅力です。「世の中にないものをつくる」ことに楽しみながら挑戦できる人をお待ちしています！

企業情報

所在地：広島県福山市神辺町道上1588-2
設立年月日：1985年3月
代表者：代表取締役社長　藤代 祥之
資本金：9億8,200万円
従業員数：連結：4,026名（2024年5月末時点）

ローム・ワコー株式会社

機械 電気 電子

インターンシップ・職場体験 有

高信頼性製品を安定的に、大量に供給
世界品質のデバイス技術をもって、新たな半導体の未来を切り拓く

世界10数か国約40社で構成され、開発から製造までを一貫して行う「垂直統合型生産体制」のロームグループ屈指の生産拠点として、長年培ってきた半導体製造技術をもとにウエハプロセスからパッケージまでを担当しています。
LSI（大規模集積回路）・ダイオードなどを製造しており、多様化するエレクトロニクス市場のニーズにフレキシブルに対応しながら、社会に貢献している半導体製造メーカーです。



PHT品質管理G　牧野 愛子さん：2023年入社（新卒）
岡山大学大学院（生物科学専攻）

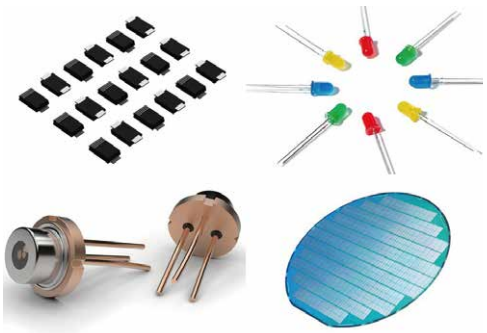


入社のきっかけ
「ものづくりに携わりたい」「地元岡山に貢献したい」という2つの理由から就職活動を行いました。実際に企業の方からお話を伺って、品質第一を掲げ、生産体制が整ったローム・ワコーに決めました。

現在の仕事について
統計的な分析やデータ処理等で間接的に現場を支えたいと思い、品質管理の部署を志望しました。現在は、半導体レーザーの品質管理を担当しています。
大学の専攻分野と半導体業界に直接的な繋がりはあまりありませんが、大量データの処理など、学んだ知識は仕事で活用しています。半導体に関する知識でも、教育や研修の体制がしっかりしているので、仕事で困ることはありません。

仕事のやりがいについて
不良品を解析したり、データを見ることで課題を見つけた時は達成感があります。
自社の製品がスマートフォンやパソコンなどの身近なところに使用されていることから、自分の仕事が社会の役に立っていると実感できる機会も多いです。





ローム・ワコーの製品は、タブレットやパソコン、車載用機器、医療用・工業用電子機器など、多岐にわたる分野でその製品が活用されています。

会社のよいところ
「女性だからこういうことはやらなくていいよ」とか、「女性だからこういうことをやった方がいいよ」という決めつけがなく、女性でも男性でも1人の新入社員として公平に扱われるところです。女性も働きやすい会社です！

後輩へのメッセージ
就職活動をされる学生さんにとって、実際に働くことをどれだけイメージできるかが重要だと思います。
企業の話を聞く機会があれば、ぜひ働いている方の声も聞いてみてください。
何を目標として働くか、どんな力が必要とされるかなど、自ら情報をつかみに行くことで、入社したいと思える企業に出会えるはずです。







【採用担当者より】当社は職種ごとに採用募集をかけており、機械・電気・電子を専攻されていなくても、データ分析の経験をはじめとして活かせる経験があります。
転勤が無いため、中四国が地元の方など、地元の近くに腰を据えて働けることも当社の魅力の一つです。

企業情報

所在地：岡山県笠岡市富岡100番地
設立年月日：1966年8月
代表者：代表取締役社長　吉岡 浩文
資本金：4億5,000万円
従業員数：413名（2024年6月14日時点）

中国地域半導体関連企業紹介パンフレット

中国地域半導体関連産業振興協議会
令和7年3月発行

地域における先端半導体に資する人材育成推進事業

経済産業省
中国経済産業局