

局長定例プレス懇談会

真辺工業株式会社
代表取締役 真邊崇正

Agenda

■ 真辺工業の現在

- 会社紹介
- 沿革
- 近年のニュース

■ 真辺工業のこれから

- 最新の取り組み

真辺工業



所在地
広島県 府中市

資本金
1000万円

従業員
約100名



本社

真辺工業は金属加工業



金属の切削加工

アルミダイカスト製
/マグネシウムダイカスト製の
部品を製作

搭載製品例



E-bike(電動自転車)



EV（電気自動車）



自動車

最新モビリティへ搭載

環境問題への対応として

注目されている

電気自転車

電気自動車

などの製品に搭載

※ 画像はイメージ

沿革 創業当時



始まりは、一台のバフレース

**祖母が内職から創業
約70年の歴史があります**

沿革



より精密に、より緻密に、

**より精密さ、緻密さが必要な
自動車部品業界へ参入**



沿革

2009年

初代EV用インバーターケース

2013年

2代目EV用インバーターケース

2017年

3代目EV用インバーターケース

2019年

PHEV用モーターケース

2024年(予定)

E-AXLEユニット

日用品から自動車へ

自動車からEVへ

EVからE-AXLEへ

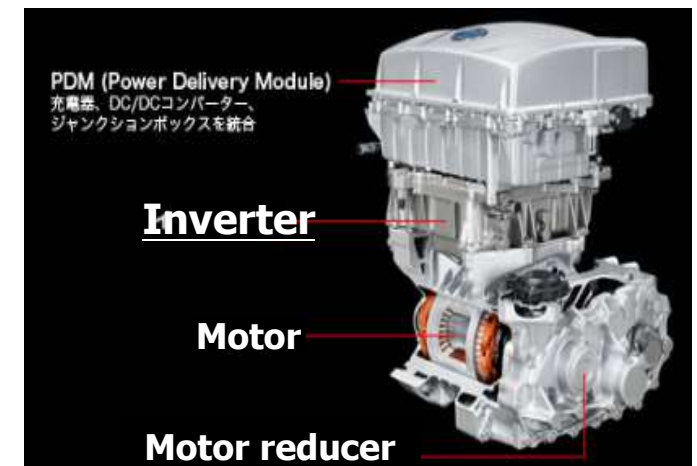
EVインバーターケースの製造

秘 Confidential

常識を打ち破る

**未だどの会社も成し得ていない
超高速切削・精密加工を実現**

**世界中で使用される
EVに搭載されるPDMボックス**



PHEV用モーターケースの製造

秘 Confidential

常識を打ち破る

**世界初の特殊技術を
構築**



特許技術 大径リーマ工法

秘 Confidential

特許を取得



大径リーマ工法の開発
(軽量大型総型一体刃物)

経験から生み出される
特殊工法は日本唯一の技術



特許技術 大径リーマ工法

既存 工法	NC旋盤  End face / 0.0 rough cutting Cutting speed 200 m/min Feedrate 0.25 mm/rev Depth of cut 2 mm (radial cut) マシニングセンター 	大径穴加工は NC旋盤 それ以外の個所を マシニングセンター
大径 リーマー 工法	マシニングセンター  NC旋盤不要のため 設備費用低減	全箇所を マシニングセンター

メリット

設備投資低減

小ロット低コスト化

複雑形状への対応

長時間使用可能

大径リーマ工法

設備投資の低減
複数刃による高精度化
特殊工具の径調整を可能
にした工法

品質UPと、加工時間の短縮で
海外とのコスト競争力を高める

フェイスシールドの開発



**今できることは、
新たな挑戦とともに**

**2020年4月
東京の病院勤務の妻の母
を思い開発を開始**

**2020年5月
美容院向けフェイスシールド
をリリース**

**中小企業ならではの
スピード感を活かし開発に成功**



大臣からの感謝状

Made in HIROSHIMA



府中市服飾商社

部品調達

府中市美容院

使用評価

福山市金属加工業

板金曲げ加工

美容院向けフェイスシールド

備後地域の他業種と
コラボレーションを行う

Made in HIROSHIMA



※ 意匠登録

これからの真辺工業

人財の育成

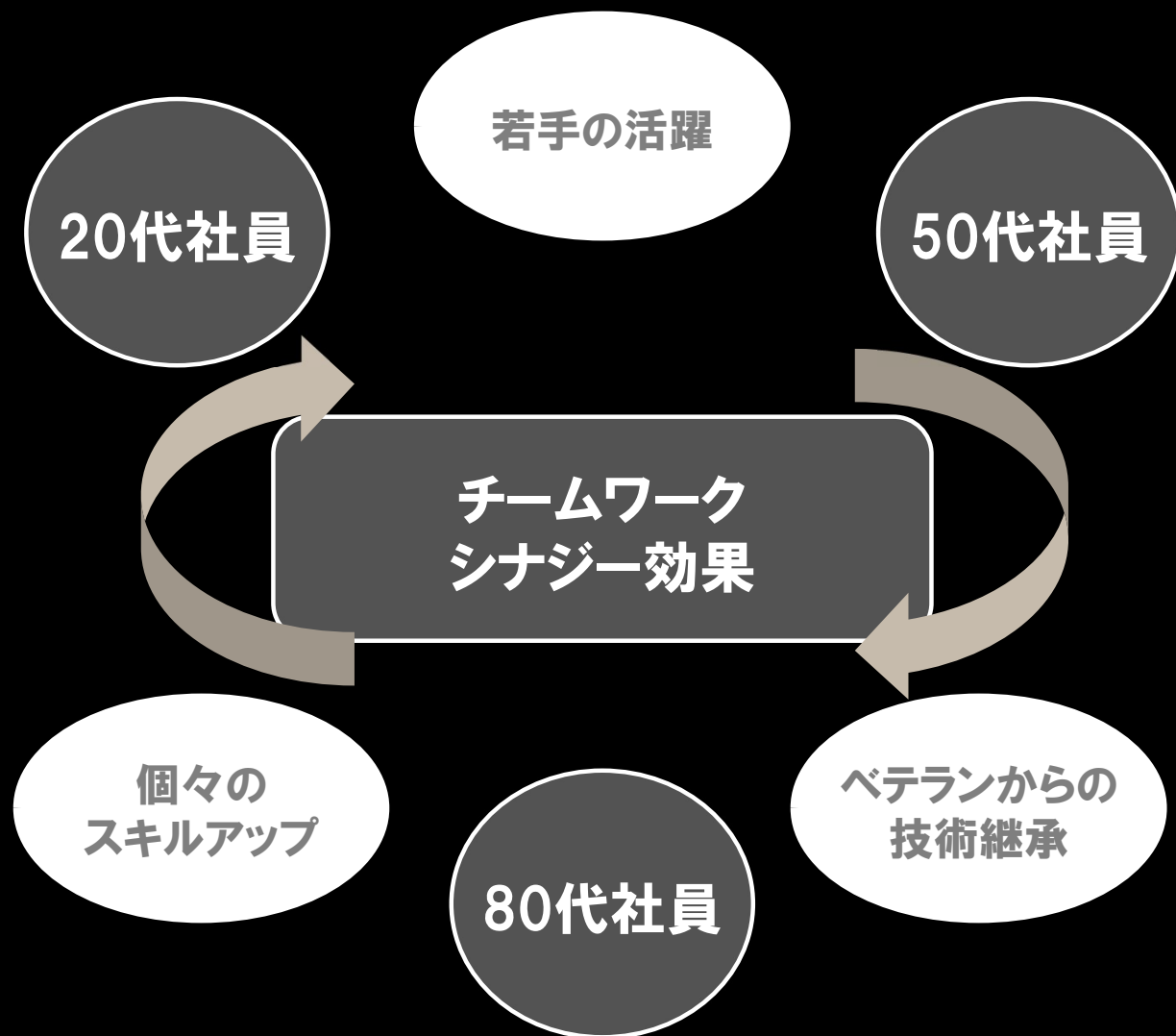
カーボンニュートラル

真辺工業では、

人財の育成と
カーボンニュートラルに

本気で取り組みます

人財の育成



チームワークでシナジーを

**熟達した80代
会社を支える50代
未来をつくる20代**

すべての年代が活躍する会社に



カーボンニュートラル

Excel

秘 Confidential

実施事項	4	5	6	7	8	9
外部環境変化によるリスク・機会把握						
現状把握						
Scope1						
Scope2						
Scope3						
その他Scope						
現場把握						
...						

本気のCO2削減へ

2022年4月より
カーボンニュートラル
タスクフォースを立上げ

自社及び物流に関する
CO2排出量を具体的に数値化

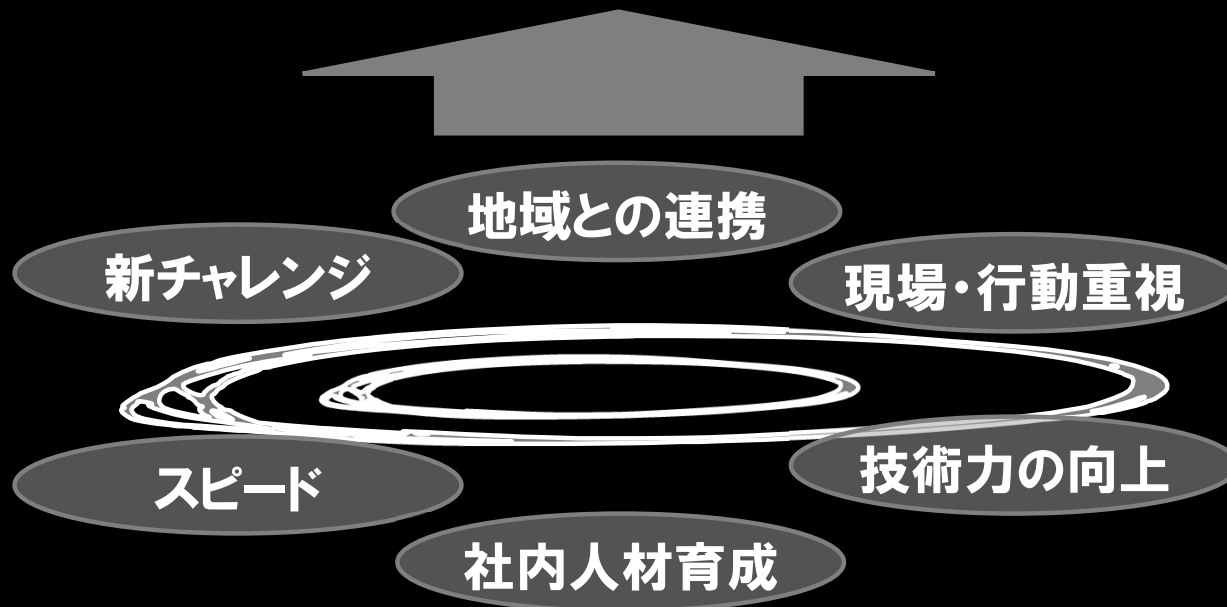
現状把握を実施

現実主義で理想をかなえる



**理想の未来へ
一歩ずつ、着実に**

**技術力をさらに高め
スピード感をもち
社内外での協力とともに
チャレンジを行い
行動にうつす**



End of File
